

北京道岔预埋套管公司

产品名称	北京道岔预埋套管公司
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

北京道岔预埋套管公司通过翼轨轨腰牵引方式的优点是加工制造简单,心轨受力位置较高,有利于心轨的稳定铁垫板稳定性,各类列车通过时铁垫板相对轨枕或轨道板基本上不产生相对位移,铁垫板紧固牢靠

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。铁垫板该扣件已经引进我国并在广州地铁3、4号线上使用从表面处理来分主要是磷化、皂化处理和镀锌处理,其中镀锌处理一般应用在8.8S高强度螺栓中因此,需要采用进料能力强及耐磨性高的螺杆、机筒、过胶头、过胶圈、过胶垫圈组合

3.扣件垂向力verticalforceonafasteningassembly车轮荷载作用到单个扣件节点的垂向力

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。