

EVA夹层玻璃成型机

产品名称	EVA夹层玻璃成型机
公司名称	西安美尔斯电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安高新区电子工业园区电子西街3号
联系电话	029-88229537 15319988001

产品详情

一步法 eva 膜夹层玻璃成型机

本公司参照国内外同类设备，应用本公司特有的薄膜加热技术，开发研制成功多工位型夹层玻璃成型机系列，采用新工艺、新材料在真空状态下加温，一次干法成型，投资少，单班产量高，能耗低，压力稳定，大面积电加热均匀，控温精度高，操作方便。 一、单工位机型特点：

1、装机功率：9kw电加热+0.7kw真空泵电机，与同类产品比较省电70%以上；

2、经济性强，每平方米强化玻璃电费1度。 二、双工位机型特点：

1、装机功率：电加热9kw+0.7kw真空泵+0.7kw真空泵；

2、大面积均匀电加热，与同类产品比较省电70%以上；

3、效率高，可实现一个工位准备，另一个工位真空热压生产；

4、经济性强，每平方米强化玻璃电费1度； 5、加工玻璃尺寸：1830x2440；

6、一次性可加工玻璃数量：6张最多8张； 7、价格25000元/台，包括上门安装和培训。

三、多工位机型特点： 1、4-5层工位，各工位单独加热控温，单独抽真空，可以实现一炉生产不同夹层玻璃产品，可以只开启一个或数个工位层生产，降低生产成本； 2、允许不同工位层处于不同工作状态，即一部分工位层处于加热、真空状态，另一部分工位层处于装片状态或停机状态，提高生产效率； 3、与同类产品比较省电70%以上； 4、装机功率：45kw电热膜大面积均匀加热，高效节能；

5、plc控制，10英寸触摸屏界面操作。 以上三种机型均具有：大面积均匀电加热，不需要风扇；各工位层采用智能温度仪表，实现8段斜坡加热、保温曲线升温，自动完成加热、恒温；加工完成声光提示、加热停止，满足胶片特性要求，获得最佳产品质量。 四、适用胶片及工艺

采用eva胶片，eva胶片不受温度、湿度的限制，不需另配房间安置空调，除湿设备。

五、产品主要用途 建筑内墙玻璃、幕墙玻璃、安全玻璃、防弹玻璃、门窗玻璃、家具、桌面及工艺玻璃、液晶调光玻璃。

型号	最大加工尺寸 (mm)	加工厚度 (mm)	主机体积 (mm)	功率

syq300-2

2500x1830

30

3000x2400x900 3500k
g

9

syq300-5

2500x1830

30

3000x2400x1900 4500kg

45