

PVB膜夹层玻璃成型机

产品名称	PVB膜夹层玻璃成型机
公司名称	西安美尔斯电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安高新区电子工业园区电子西街3号
联系电话	029-88229537 15319988001

产品详情

一步法pvb膜夹层玻璃成型机

西安美尔斯电子有限公司经过多年研究，开发成功拥有自主知识产权的、世界首台一步法pvb膜夹层玻璃生产设备，

一、设备特点：

pvb膜夹层玻璃生产一步完成，不需要预加热滚压排气，不需要预加热真空袋排气，

不需要高压釜；

节能效果显著，整机功率：40-60kw，

标准机型玻璃尺寸：3600mm*2000mm*30mm；非标准尺寸可以定做；

整个工艺流程自动完成，西门子plc控制，10英寸触摸屏界面操作，

5个工件位层完全****工作，可实现不同工位层生产不同产品，或者一部分工位层工作，另一部分工位层不工作

完成全部pvb膜夹层玻璃工艺时间：2-3小时，依产品厚度而定；

整套设备投资大幅下降，配套电力、无厂房改造投资；

生产成本大幅下降，pvb膜夹层玻璃成本与eva膜夹层玻璃成本基

相同。

8、pvb夹层玻璃设备同时可以制作eva膜加胶玻璃，一机两用。

二、pvb膜夹层玻璃综合性能：

1、pvb膜夹层玻璃优点：

- 1) 粘结强度高，
- 2) 抗穿透性好，大量用于防弹玻璃，安全玻璃，
- 3) 抗冲击性好，
- 4) 防紫外线99%，
- 5) 耐候性好，
- 6) 耐热性高，110 软化；
- 7) 耐潮湿性高，
- 8) 透光率高，

由于以上优点，pvb膜夹层玻璃大量用于建筑幕墙玻璃，安全玻璃，防弹玻璃，汽车玻璃等，是夹层玻璃主流市场，

pvb膜夹层玻璃缺点：

- 1) 现行的生产工艺，设备投资大，配套厂房占地面积大，配电负荷大，
- 2) 压力容器生产，
- 3) 整个工艺复杂，主要有恒温恒湿的合片室合片、预热滚压机排气工艺、高压釜成型工艺等；
- 4) 耗电能高，装机200kw以上，
- 5) 现行生产工艺，生产成本偏高，
- 6) 材料成本：国产pvb膜片，厚度0.38mm，14-18元/m²;

三、采用我们公司开发的一步法pvb夹层玻璃成型机，生产pvb夹层玻璃，投资与eva夹层玻璃生产相近，生产成本相同，造价相近，

2、eva膜夹层玻璃优点：

- 1) 生产工艺简单，一步法成型，不需要在恒温恒湿合片室合片，不需要预滚压机预排气工艺，不需要高压釜成型工艺；
- 2) 色彩多样，

3) 成本较低，国产eva膜片，厚度0.38mm，价格：10元/m²左右，

4) 设备投资小，风险小，

3、eva膜夹层玻璃缺点：

1) 粘结强度不如pvb膜夹层玻璃；

2) 抗穿透性，抗冲击性不如pvb膜夹层玻璃，

3) 抗紫外线性能不如pvb膜夹层玻璃，户外应用困难

4) 耐热性能，耐潮湿性能不如pvb膜夹层玻璃

5) 透光率不如pvb膜夹层玻璃，橱窗应用困难；

6) 耐候性能不如pvb膜夹层玻璃，户外易老化变色；

由于以上不足，eva膜夹层玻璃一般仅用于室内装饰装修。