

# 四川螺旋道钉套筒生产工厂

产品名称	四川螺旋道钉套筒生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

四川螺旋道钉套筒生产工厂 3在交叉支撑装置双耳垫圈和锁紧板之间须安装标志板，止耳须翘起，至少有两相对止耳和螺栓头部六方平面密贴1981年冬至1983年底在沈阳铁局吉林分局铺设了约16.7km,受到现场的欢迎

岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

8横跨梁组成须分解，并按规定检修 扣件剩余寿命的估算方法 为把握钢轨扣件使用寿命,可根据室内两轴斜角疲劳试验和现场实际使用数据,按顺序估算钢轨扣件的剩余寿命 初拧、复拧、终拧 (1)高强度大六角头螺栓连接副的拧紧应分为初拧终拧d)主摩擦板四角断裂区域限度为35mm × 35mm，两角断裂区域限度为60mm × 60mm，断裂区域限度或缺损面积之和大于总面积的15%时更换道床有碎石道床和整体道床两种形式

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。