

天津岔枕尼龙套管厂家

产品名称	天津岔枕尼龙套管厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

天津岔枕尼龙套管厂家 挡键及螺栓变形影响使用时更换

简要介绍有关扣件的名词术语、钢轨扣件的主要功能、钢轨扣件的分类和钢轨扣件的部件组成
岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

11、WJ-7B型弹条扣件调整量:上下+30mm,左右±10mm 孔型系数:标准孔取1.0;大圆孔取.85;荷载与槽孔长方向垂直时取0.7;荷载与槽孔长方向平行时取0.6减振装置装用整体式斜楔，摇枕斜楔摩擦面上焊装材质为0CrNi9的磨耗板 轻轨高架线路，轨距调整量适当加大，参考国铁路预应力梁整体道床的扣件调整量，轨距调整量为14mm，-22mm，高低调整量为+30mm

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。

