

重庆螺栓预埋套管制造工厂

产品名称	重庆螺栓预埋套管制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

重庆螺栓预埋套管制造工厂 轨距的调整可以通过更换钢轨和垫板上不同号码的轨距块进行,调整量为-24~+16mm使用时,在螺栓孔3的内部安装固定螺栓,使底座2与地面固定,将水平尺4放置在一侧放置槽107的内部,并将放置槽107向下推动,从而将水平尺4放置在铁轨的底部,将另一侧的放置槽107向下推动,从而将水平尺4的另一端放置在另一侧放置槽107的内部,同时放置块106向下移动时,带着滑块104在滑槽103内向下移动,从而对支撑弹簧105进行挤压,从而将水平尺4固定支撑在铁轨的底面,旋转螺栓108,对水平尺4进行固定,并记录当时放置块106底面对准刻度尺7上的示数,并调节固定螺栓,使水准管5内的水泡位于水平状态,当铁轨发生沉降后,铁轨挤压缓冲垫6,从而将水平尺4在放置槽107内向下推动放置块106,从而使滑块104在滑槽103内下降,并挤压支撑弹簧105,通过观察沉降后放置块106底面对准刻度尺7上的示数与为沉降前示数,可计算出铁轨的沉降距离,观察水准管5内水泡的位置和两端沉降的距离,可计算出铁轨沉降后的角度,达到了对铁轨沉降距离和角度同时检测的效果,具备适用性高和铁路工人劳动强度低的优点,解决了现有的检测方式需要铁路工人随时携带电子水准仪,使铁路工人的劳动强度增大,并且不能对铁轨沉降后的角度进行检测的问题 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。对于无碴轨道扣件系统,因绝缘电阻降低而导致轨道电路漏电电导的增加,致使轨道电路传输距离也之降低,因而,轨道电路漏电电导应控制在 $G=0.2s/km$

依其联结钢轨、垫板与木枕三者之间的型式分为:简易式、不分开式、分开式及混合式四种 在我国钢结构受剪连接接头中使用的螺栓接一般分普通螺栓连接和高强度螺栓连接两种规格有:M20-M80红打热加工工艺生产,M10-M冷打冷墩工艺生产 扣件的调高量为15mm

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是：注塑机射出成型，和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。