

铁桶 苏州市吴江青云制桶 50升铁桶

产品名称	铁桶 苏州市吴江青云制桶 50升铁桶
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

产品详情

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类铁桶、开口铁桶、闭口钢桶、烤漆铁桶、镀锌铁桶、20升铁桶、50升铁桶、24升开口铁桶、20升闭口铁桶，欢迎来电咨询！

在生活中，铁桶也常常会被用来食品之类物品的存放，比如花生油、豆油之类的液态食品。存储水体是生活中铁桶常见的应用途径，40升铁桶，也是开口铁桶实际之需的常应用形式。

生活中常见的存储油类食品要数塑料桶了，但是事实上开口铁桶也是存放油类的可行工具。锌元素属于不活泼的元素，在存储油类的过程中性质比较的稳定，不会发生分解。但是如果采用铁桶来存放饮料之类的食品就要格外注意了。酸性饮料在与铁桶的接触中会发生某些化学反应，游离的生成物会引起锌。

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类铁桶、开口铁桶、闭口钢桶、烤漆铁桶、镀锌铁桶、20升铁桶、50升铁桶、24升开口铁桶、20升闭口铁桶，欢迎来电咨询！

铁桶变形是什么原因造成的？

一、桶顶挠曲不平

有的铁桶顶存在着挠曲不平的现象，通常表现为波浪状。这种现象产生的原因与桶底盖冲压有关。

1、底盖冲压时，由于模具四周压边力不均匀，在拉深过程中，有的部位拉入材料较多，铁桶，而有的部位拉入材料较少，这样便在桶顶产生材料内应力不匀的现象。如果这种内应力的反差方向正好与材料的碾压方向一致时，极易产生内部应力变形，这种变形可使桶顶形成波浪状。这种变形可采用均衡压力来解决。

- 2、模具拉深间隙不匀时，也会产生于上述情况相同的应力变形。这种变形可通过调整模具拉深间隙来解决。
- 3、原材料本身挠曲不平。有的卷料在开卷矫平时并没有加工平整，从而在冲压后产生不平现象。也有的是采用不平整的次品料加工，再自然不会有好的产品。
- 4、底盖喜爱工序中周转或在后道工序加工中碰伤。

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类铁桶、开口铁桶、闭口钢桶、烤漆铁桶、镀漆铁桶、20升铁桶、50升铁桶、24升开口铁桶、20升闭口铁桶，欢迎来电咨询！

铁桶桶口件的渗漏问题

铁桶桶口件的渗漏是铁桶经常出现的质量问题，50升铁桶厂家，引起质量问题的原因很重要的一点是材料不良。钢板含碳量较高，50升铁桶，钢板发脆，在桶口翻边中容易产生裂纹，这是渗漏的主要原因，与是否只有一个注入口无关。要解决好这个问题，在不能更换材料的情况下，应该从铁桶桶口冲孔翻边工艺入手。一般来说，通过优化铁桶桶口冲孔翻边模和桶口件压合模的办法可以达到一定的效果。比如加大翻边根部的圆角半径，同时增大翻边间隙可以减少翻边的裂纹，通过增加压合深度的办法可以减少接合间隙，增加密封性能。

按理说，影响铁桶桶口件渗漏的原因有很多，有原材料的因素，也可能有铁桶桶口件的因素（包括密封圈）、还有加工模具的因素等。但是，从经验上来看，通过采用与材料及桶口件相适应的冲孔翻边和压合模是可以达到良好的效果的。如果工模具还采用好的材料和桶口件的状态而一成不变，势必不相适应而产生渗漏。所以，对于特殊的材料要采用不同的工艺装备才可能达到良好的效果。

铁桶-苏州市吴江青云制桶-50升铁桶由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！