

不锈钢冲压弯头低价 焊接弯头厂家 不锈钢弯头规格 无缝弯头现

产品名称	不锈钢冲压弯头低价 焊接弯头厂家 不锈钢弯头规格 无缝弯头现
公司名称	杭州奥昌流体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市下城区石桥路272号
联系电话	0571-88152578 15957197013

产品详情

不锈钢冲压弯头低价 焊接弯头厂家 不锈钢弯头规格 无缝弯头现货 弯头专业生产厂家

产品名称：焊接弯头

焊接弯头

又叫冲压弯头，是焊接管件的一种，同属弯头种类。连接方式常采用焊接方式故名焊接弯头。焊接弯头在管道安装中常用的一种连接用管件，连接两根公称通径相同或者不同的管子，使管路做一定角度转弯。常用的弯头角度为90度和45度，其他角度弯头可以定制生产加工。 焊接弯头按它的曲率半径来分：可分为长半径弯头弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子的外径，即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=1.0D$ 。公式中的D为弯头直径，R为曲率半径。我国最常用的执行标准有GB/T12459-2005，GB/13401-2005。焊接弯头的制作工艺：钢管下料 短料平口 刷铅粉 上推制机加热成型 上压力机模具圆口整形 车床加工 检验 刷漆打字 出厂。

规格：32*2 45*2 57*2 76*2 89*2 108*2 133*3 159*3 219*3 273*3 325*3

(弯头外径、壁厚要与管子相配)