

临安市、余姚市、慈溪市变频器维修西门子伺服电机维修

产品名称	临安市、余姚市、慈溪市变频器维修西门子伺服电机维修
公司名称	西工电气技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路88号3幢3802室（注册地址）
联系电话	0573-84882350 18967302986

产品详情

浙江省嘉兴市嘉善县南星路1号开华电子商务创业园二楼浙江西家电气有限公司 万工销售西门子PLC触摸屏变频器数控伺服仪表楼宇燃烧器低压电缆等承接维修各种品牌变频器维修西门子伺服电机及维修西门子全系列产品欢迎来电咨询本公司签约正式的销售合同，并开具13%的增-值-税-发-*。

外地客户统一采用快递发货,也支持上门提货，货物快递到您手时候,一定要开箱检验!如有损坏,请拒绝签收,并由快递公司返回!

在你签收后表示你对该货物没有异议!我们会给予您检测时间,请在货物到给予确认,谢谢合作!

产品均为密封包装，外包装详见产品图片，白色标签上均有产品订货号和产地，各位买家在收到货后，请核对型号，无误后再拆包装、

本公司宗旨：本着以诚信为本，以顾客为中心 · 服务诚信 ·

为用户提供 的自动化产品及服务！

接单全国接单

A安徽省：合肥蚌埠芜湖马鞍山安庆黄巢湖亳州六安宣城宿州池州淮北淮南滁州铜陵阳

F福建省：福州厦门宁德莆泉州漳州三明南平龙岩

G东省：深圳珠海佛肇庆汕头湛江中潮州东莞汕尾岛阳江揭阳茂名江门韶关惠州梅州云浮河源清远

G西省：南宁柳州桂林北海防城港崇左来宾梧州河池林贵港贺州钦州百

G贵州省：贵阳安顺毕节地区遵义铜仁地区黔东南黔南六盘黔西南州

G肃省：兰州天定西平凉庆阳张掖武威银酒泉昌陇南临夏南州嘉峪关

H河北省：邯郸家庄保定张家承德唐廊坊秦皇岛沧州衡邢台

H河南省：郑州安阳新乡许昌平顶开封洛阳焦作三门峡信阳南阳周商丘济源漯河濮阳驻马店鹤壁

H湖北省：武汉襄樊鄂州黄荆州宜昌堰荆门仙桃咸宁天门孝感潜江随州黄冈神农架恩施

H湖南省：岳阳长沙湘潭株洲衡阳常德凤凰张家界娄底怀化永州益阳邵阳郴州湘西

H龙江：哈尔滨齐齐哈尔牡丹江庆佳斯七台河伊春双鸭兴安岭绥化鸡西鹤岗河

H海南省：海三亚沙保亭昌江澄迈定安东乐东临县陵琼海琼中屯昌县万宁昌五指儋州

J吉林省：长春吉林四平延边松原城辽源通化

J江苏省：南京锡镇江苏州南通扬州盐城徐州连云港常州泰州宿迁淮安

J江西省：南昌九江景德镇吉安宜春抚州新余萍乡赣州鹰潭上饶

L辽宁省：沈阳连鞍抚顺本溪丹东锦州营辽阳盘锦葫芦岛朝阳铁岭新

N内蒙古：呼和浩特包头乌兰察布乌海兴安盟呼伦贝尔峰通辽鄂尔多斯阿拉善盟巴彦淖尔盟锡林郭勒盟

N宁夏省：银川中卫吴忠嘴固原

Q青海省：西宁海东地区海北州海南州果洛州黄南州树州海西州

S西省：太原临汾吕梁同忻州晋中晋城朔州运城长治阳泉

S东省：济南青岛淄博德州烟台潍坊泰安东营威海临沂照枣庄济宁滨州聊城莱芜菏泽

S陕西省：西安咸阳延安宝鸡商洛安康榆林汉中渭南铜川S四川省：成都贡绵阳泸州宜宾内江资阳乐眉凉南充巴中

元安德阳攀枝花孜达州遂宁阿坝雅安

X新疆：乌鲁木齐伊犁州克拉玛依博尔塔拉吐鲁番塔城昌吉

河阿克苏阿勒泰巴郭楞哈密地区和地区喀什地区克孜勒苏

X西藏：拉萨南地区喀则阿地区昌都地区林芝地区那曲地区

Y云南省：昆明溪理昭通曲靖楚雄红河西双版纳保德宏州迪庆州丽江临沧地区怒江州普洱州

Z浙江省：杭州嘉兴绍兴湖州宁波台州温州华丽衢州

国产品牌：ACI（珠峰电气）、森兰、佳灵、易能、海利普、海利、乐邦、信诺、科姆龙、阿尔法、日锋、、时代、博斯特、高邦、开拓、正弦、塞普信、惠丰、赛普、韦尔、华为、安圣、安邦信

、嘉信、日普、四方、格立特、康沃、吉纳、日川、威科达、德力西、英威腾、春日、爱迪生等品牌的变频器

欧美品牌： ABB变频器、SEW变频器、伦次变频器、施耐德变频器、CT变频器、科比变频器、西门子变频器、欧陆变频器、G.E.变频器、瓦萨变频器、佛斯变频器、西威变频器、AB变频器、艾默生变频器、罗宾康变频器、安萨尔多变频器、博世力士乐等。

日本品牌：

富士变频器、三菱变频器、安川变频器、欧姆龙变频器、松下变频器、东芝变频器、超能士变频器、东冈变频器、东川变频器、三垦变频器、卡西亚变频器、东洋变频器、日立变频器、明电舍变频器 等

台湾品牌： 欧林变频器、台达变频器、东达变频器、普传变频器、东菱变频器、利佳变频器、宁茂变频器、三基变频器、泓笙变频器、东力变频器、凯奇变频器、盛华变频器、爱德利变频器、士林变频器、东元变频器、三川变频器、东炜庭变频器、富华变频器、台安变频器、隆兴变频器、九德松益变频器、腾龙变频器、创杰变频器等。

其它品牌： 米高变频器、荣奇变频器、凯奇变频器、时运捷变频器、汇川变频器、誉张变频器、天宠变频器、融商通达变频器、LG变频器、现代变频器、大宇变频器、三星变频器

目前变频器的技术已经相当成熟，国产品牌不管在性能和质量上都可以完全取胜进口品牌，在售后方面，国产品牌更是有着进口品牌无法替代的优越性。

相关西门子产品技术：

关于G120C变频器报警问题 - 已解决问题

G120C变频器，出现F08502报警，查询后资料上显示：生命符号监控时间结束，变频器上RDF,BF报警灯红色闪烁，不知道是啥意思，不知道是否有同仁遇到过类似的问题，烦请解答一下，先谢过了（真不知道是个什么神仙错误，）

问题补充：

主要问题是应该咋解决了，这个问题，感觉好少遇到啊，有知道烦请指点一下

答案

此回答已完善

之前回复有误。

我们近项目遇到这个问题过，也是g120c，而且是不插网线，网口link灯也一直闪烁，报警无论报警消除不掉，联系的供货商换货的。

如果你将变频器参数恢复为出厂设置也仍然不能消除报警，建议更换器件。

处理MM4系列变频器的A0922报警

文档: 西门子工程师 本文档！

文档

涉及产品

处理MM4系列变频器的A0922报警

问题

当MM4系列变频器出现A0922时该解决？

A0922

变频器没有负载。当变频器输出电流小于参数P2179（负载消失的电流门限值，默认为电机额定电流的3%）时，出现A0922报警，该报警提示变频器当前输出电流太小。

常见原因

变频器基本参数的调式

变频器功能参数很多，一般都有数十甚至上百个参数供用户选择。实际应用中，没必要对每一参数都进行设置和诬蔑调试，多数只要采用出厂设定值即可。但有些参数由于和实际使用情况有很大的关系，且有的还相互关联，因此要根据实际进行设定和调试。因各类型变频器功能有差异，而相同功能参数的名称也不一致，为叙述方便，以英威腾变频器基本参数名称为例。由于基本参数是各类型变频器几乎都有的，完全可以做到触类旁通。一、加减速时间 加速时间就是输出频率从0上升到*大频率所需时间，减速时间是指从*大频率下降到0所需时间。通常用频率设定信号上升、下降来确定加减速时间。电动机加速时须限制频率设定的上升率以防止过电流，减速时则限制下降率以防止过电压。加速时间设定要求：将加速电流限制在变频器过电流容量以下，不使过流失速而引起变频器跳闸；减速时间设定要点是：防止平滑电路电压过大，不使再生过压失速而使变频器跳闸。加减速时间可根据负载计算出来，但在调试中常采取按负载和经验先设定较长加减速时间，通过起、停电动机观察有无过电流、过电压报警；然后将加减速设定时间逐渐缩短，以运转中不发生报警为原则，重复操作几次，便可确定出**加减速成时间。二、转矩提升 又叫转矩补偿，是为补偿因电动机定子绕组电阻所引起的低速时转矩降低，而把低频压

器率范围F/V增大的方法。设定为自动时，可使加速时的电压自动提升以补偿起动转矩，使电动机加速顺利进行。如采用手动补偿时，根据负载特性，尤其是负载的起动特性，通过试验可选出较佳曲线。对于变转矩负载，如选择不当会出现低速时的输出电压过高，而浪费电能的现象，甚至还会出现电动机带负载起动时电流大，而转速上不去的现象。三、电子热过载保护 本功能为保护电动机过热而设置，它是变频器内CPU根据运转电流值和频率计算出电动机的温升，从而进行过热保护。本功能只适用于“一拖一”场合，而在“一拖多”时，则应在各台电动机上加装热继电器。

电子热保护设定值（%）=[电动机额定电流（A）/变频器额定输出电流（A）×****。四、频率限制 即变频器输出频率的上、下限幅值。频率限制是为防止误操作或外接频率设定信号源出故障，而引起输出频率的过高或过低，以防损坏设备的一种保护功能。在应用中按实际情况设定即可。此功能还可以作限速使用，如有的皮带输送机，由于输送物料不

太多，为减少变频器设定为某一频率值，这样就可使皮带输送机运行在一个固定、较低的工作速度上。五、偏置频率 有的又叫偏差频率或频率偏差设定。其用途是当频率由外部模拟信号（电压或电流）进行设定时，可用此功能调整频率设定信号*低时输出频率的高低。有的变频器当频率设不定信号为0%时，偏差值可作用在0~FMAX范围，有的变频器（如明电舍、三垦）还可对偏置极性进行设定。如在调试中

当频率设定信号为0%时，变频器输出频率不为0Hz，而为XHz，则此时将偏置频率设定为负的XHz即可使变频器输出频率为0Hz。六、频率设定信号增益 此功能仅在用外部模拟信号设定频率时才有效。它是用来弥补外部设定信号电压与变频器内电压（+10V）的不一致问题：同时方便模拟设定信号电压的选择，设定时，当模拟输入信号为*大时（如10V、5V或20mA），求出可输出F/N图形的频率百分数并以此为参数进行设定即可；如外部设定信号为0~5V时，若变频器输出频率为0~50Hz，则将增益信号设定为200%即可。七、转矩限制

可分为驱动转矩限制和制动转矩限制两种。它是根据变频器输出电压和电流值，经CPU进行转矩计算，其可对加减速成和恒速运行时的冲击负载恢复特性有显著改善。转矩限制功能可实现自动加速和减速控制。假设加减速成时间小于负载惯量时间时，也能保证电动机按照转矩设定值自动加速和减速成。驱动转矩功能提供了强大的起动转矩，在稳态运转时，转矩功能将控制电动机转差，而将电动机转矩限制在*大设定值内，当负载转矩突然增大时，甚至在加速时间设定过短时，也不会引起变频器跳闸。在加速时间设定过短时，电动机转矩也不会超过*大设定值。驱动转矩大对起动有利，以设置为80~*较妥。制动转矩设定数值越小，其制动力越大，适合急加减速的场合，如制动转矩设定数值设置过大会出现过压报警现象。如制动转矩设定为0%，可使加到主电容器的再生总量接近于0，从而使电动机在减速时，不使用制动电阻也能减速至停转而不会跳闸。但在有的负载上，如制动转矩设定为0%时，减速时会出现短暂空转现象，造成变频器反复起动，电流大幅度波动，严重时会使变频器跳闸，应引起注意。

八、加减速模式选择 又叫加减速曲线选择。一般变频器有线性、非线性和S三种曲线，通常大多选择线性曲线；非线性曲线适用于变转矩负载，如风机等；S曲线适用于恒转矩负载，其加减速变化较为缓慢。设定时可根据负载转矩特性，选择相应曲线，但也有例外，笔者在调试一台锅炉引风机的变频器时，先将加减速曲线选择非线性曲线，一起动运转变频器就跳闸，调整改变许多参数无效果，后改为S曲线后就正常了。究其原因：起动前引风机由于烟道烟气流动而自行转动，且反转为负向负载，这样选取了S曲线，使刚起动时的频率上升速度较慢，从而避免了变频器跳闸的发生，这是针对没有起动直流制动功能的变频器所采用的方法。九、转矩矢量控制 矢量控制是基于理论上认为：异步电动机与直流电动机与直流电动机具有相同的转矩产生机理。矢量控制方式就是将定子电流分解成规定的磁场电流和转矩电流，分别进行控制，同时将两者合成的定子电流输出给电动机。因此，从原理上可得到与直流电动机相同的控制性能。采用转矩矢量控制功能，电动机在各种运行条件下都能输出*大转矩，尤其是电动机在低速运行区域。现在的变频器几乎都采用无反馈矢量控制，由于变频器能根据负载电流大小和相位进行转差补偿，使电动机具有很硬的力学特性，对于多数场合已能满足要求，不需在变频器的外部设置速度反馈电路。这一功能的设定，可根据实际情况在有效和无效中选择一项即可。与之有关的功能是转差补偿控制，其作用是为补偿由负载波动而引起的速度偏差，可加上对应于负载电流的转差频率。这一功能主要用于定位控制。十、节能控制 风机、水泵都属于减转矩负载，即随着转速的下降，负载转矩与转速的平方成比例减小，而具有节能控制功能的变频器设计有专用V/F模式，这种模式可改善电动机和变频器的效率，其可根据负载电流自动降低变频器输出电压，从而达到节能目的，可根据具体情况设置为有效或无效。

变频器驱动电路常见问题及解决方案

1 引言

驱动电路只是一个统称，随着技术的不断发展，驱动电路本身也经历了从插脚式元的驱动电路到光耦驱动电路，再到厚膜驱动电路，以及比较新的集成驱动电路，现在前面提到的后三种驱动电路在维修中还是经常能遇到的。

2 几种驱动电路的维修方法

(1) 驱动电路损坏的原因及检查 造成驱动损坏的原因有各种各样的，一般来说出现的问题也无非是U，V，W三相无输出，或者输出不平衡，再或者输出平衡但是在低频的时候抖动，还有启动报警等等。当一台变频器大电容后的快熔开路，或者是IGBT逆变模块损坏的情况下，驱动电路基本都不可能完好无损，切不可换上好的快熔或者IGBT逆变模块，这样很容易造成刚换上的好的器件再次损坏。这个时候应该着重检查下驱动电路上是否有打火的印记，这里可以先将IGBT逆变模块的驱动脚连线拔掉，用万用表电阻挡测量六路驱动电路是否阻值都相同(但是极个别的变频器驱动电路不是六路阻值都相同的:如三菱、

富士等变频器)，如果六路阻值都基本相同还不能完全证明驱动电路是完好的，接着需要使用电子示波器测量六路驱动电路上电压是否相同，当给定一个启动信号时六路驱动电路的波形是否一致；如果手里没有电子示波器的话，也可以尝试使用数字式电子万用表来测量驱动电路六路的直流电压，一般来说，未启动时的每路驱动电路上的直流电压约为10V左右，启动后的直流电压约为2-3V，如果测量结果一切正常的话，基本可以判断此变频器的驱动电路是好的。接着就将IGBT逆变模块连接到驱动电路上，但是记住在没有****把握的情况*稳妥的方法还是将IGBT逆变模块的P从直流母线上断开，中间接一组串联的灯泡或者一个功率大一点的电阻，这样能在电路出现大电流的情况下，保护IGBT逆变模块不被大电容的放电电流烧坏，下面就讲几个在维修变频器时和驱动电路有关的实例：

(2) 安川616G5，3.7kW的变频器 安川616G5，3.7kW的变频器，故障现象为三相输出正常，但在低速时电动机抖动，无法进行正常运行。首先估计多数为变频器驱动电路损坏，正确的解决办法应该是确定故障现象后将变频器打开，将IGBT逆变模块从印*电路板上卸下，使用电子示波器观察六路驱动电路打开时的波形是否一致，找出不一致的那一路驱动电路，更换该驱动电路上的光耦，一般为PC923或者PC929，若变频器使用年数超过3年，推荐将驱动电路的电解电容全部更换，然后再用示波器观察，待六路波形一致后，装上IGBT逆变模块，进行负载实验，抖动现象消除。

(3) 台达变频器 台达变频器，故障现象是变频器输出端打火，拆开检查后发现IGBT逆变模块击穿，驱动电路印*电路板严重损坏，正确的解决办法是先将损坏IGBT逆变模块拆下，拆的时候主要应尽量保护好印*电路板不受人二次损坏，将驱动电路上损坏的电子原器件逐一更换以及印*电路板上开路的线路用导线连起来(这里要注意要将烧焦的部分刮干净，以防再次打火)，再六路驱动电路阻值相同，电压相同的情况下使用示波器测量波形，但变频器一开，就报OCC故障(台达变频器无IGBT逆变模块开机会报警)使用灯泡将模块的P1和印板连起来，其他的用导线连，再次启动还跳OCC，确定为驱动电路还有问题，逐一更换光耦，后发现该驱动电路的光耦带检测功能，其中一路光耦检测功能损坏，更换新的后，启动正常。