

内孔电镀金刚石180目 东莞内壁植砂工艺 54mm筒形砂套

产品名称	内孔电镀金刚石180目 东莞内壁植砂工艺 54mm筒形砂套
公司名称	东莞市虎门东巨磨具经营部
价格	300.00/个
规格参数	品牌:东巨 形状:筒形 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市虎门镇北面联队新村十二巷十号
联系电话	0769-81558773 13713305752

产品详情

内孔电镀金刚石180目 东莞内壁植砂工艺 54mm筒形砂套

品牌：东巨

型号：电镀结合剂

材质：金刚砂

直径：54mm

宽度：60mm

内孔：14.1mm

壁厚：0.13mm

粒度：180#

类别：内壁植砂

规格：54D*60T*14.1H

功能用途：铝合金壳外表面拉丝

是否定制：是

是否进口：否

产地：东莞

重量：1000g

内孔电镀金刚砂是一种常用的表面处理工艺，其难点主要体现在以下几个方面：

首先，内孔电镀金刚砂的操作难度较大。由于内孔的结构特殊，很难对其进行表面涂覆处理，因此需要采用电镀等特别的工艺来实现。而电镀工艺需要严格控制各种因素，如温度、电流、电压等，才能确保金刚砂涂层的均匀性和附着力，这对操作人员的技术要求较高。

其次，内孔植砂的质量要求较高。内孔电镀金刚砂常用于一些高精细度的零部件上，如航空发动机内部结构、汽车发动机气门座等，因此要求其表面涂层的厚度、均匀性、硬度等指标都要达到一定的标准，以确保其在使用过程中的稳定性和可靠性。

然后，内孔电镀金刚砂的环保性也是一个需要关注的问题。电镀过程中会产生一些有害物质，如酸性废液、重金属离子等，这些物质如果没有得到稳妥的处理，就可能对环境造成污染。因此，内孔电镀金刚砂的生产过程中需要采取一系列的环保措施，如废液处理、废气处理等，以确保其对环境的影响较小。

综上所述，内孔电镀金刚砂是一种技术含量较高的表面处理工艺，其难点主要体现在操作难度大、质量要求高、环保性等方面。针对这些难点，需要采取相应的技术手段和环保措施，以确保其在实际应用中能够发挥良好的效果。

关键词：内孔喷砂，内孔电镀金刚砂，内孔植砂，内壁上砂，模具电镀金刚石，来料镀砂，来料翻新，退镀翻新，金属电镀金刚砂