

屠宰场污水处理设备技术工艺

产品名称	屠宰场污水处理设备技术工艺
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

屠宰场污水处理设备技术工艺 尽管如此，气浮工厂的设计和佳操作仍旧依据中试及经验，因此有关气浮机理、气浮技术的设备、工艺组合尚需进一步研究。针对不同的气浮剂、气浮絮凝工艺参数、气泡絮体共凝聚进行给水、废水和城市生活污水以及污泥的处理，是气浮进一步研究的方向。3组合工艺为了既获得更好的处理效果，又可以降低处理成本，屠宰废水的处理往往采用多种方法相结合的工艺。屠宰场污水处理设备技术工艺下面叙述几种典型的组合工艺：(1)加压生物接触氧化-混凝沉淀组合工艺该工艺适合处理中浓度的屠宰废水，出水先经过加压生物接触氧化处理后，提高废水中的溶解氧和有机物的降解速率，再经混凝沉淀后可达到现有企业的二级排放标准。该工艺处理中浓度废水效率较高，但处理成本高，难于维护和管理。(2)二段高速上流式厌氧污泥床(USAB)法和溶解空气浮选-升流式厌氧污泥床(DAF-UASB)法该工艺是在单个UASB法上的改进工艺，适合处理含高浓度悬浮固体、脂肪颗粒和油脂的屠宰废

水。(3)氧化塘工艺该工艺的处理流程为：废水 前处理 厌氧塘 兼性塘 好氧塘 出水。该流程的运行结果表明，氧化塘能承受较大的水力负荷和有机物负荷的波动。出水水质可回用于屠宰车间。(4)UASB+SBR工艺该工艺在厌氧工艺上采用UASB技术，在好氧工艺上采用SBR(序批式活性污泥法)技术，是高效、低浓度污水处理工程的理想设备。该工艺对碳源有机物处理效果好，运行灵活，操作方便，而且具有脱氮功能。

屠宰场污水处理设备技术工艺该工艺成熟可靠、稳定达标。工程初期投资和日常运行费用低廉，整个工艺流程简洁流畅、操作方便，有广泛的推广价值。(5)水解酸化-生物吸附再生-接触氧化工艺该工艺特别适合于处理高浓度、水质水量变化较大的废水。(6)CAF涡凹气浮-SBR法该工艺采用机械格栅去除了大部分固体污染物，避免了大块固体颗粒影响气浮、曝气工艺，大大降低后续工艺的处理负荷，然后机械过滤把关，保证了出水稳定达标，节省运行维护费用，采用该工艺处理的废水COD去除率达80~90%。(7)升流式厌氧污泥床过滤器(UASBAF)-序批式活性污泥法(SBR)工艺该工艺是适用于水质波动较大、蛋白质含量高的废水处理。该工艺具有工艺流程简单、耐冲击负荷、运行管理简便、工程造价省和运行费用低等特点，适合于小型肉类加工厂的屠宰废水处理工程。(8)SBBR处理屠宰废水的研究李伟光等进行了序批式生物膜反应器处理屠宰废水的试验研究，屠宰废水首先经过栅网去除粗大颗粒状悬浮物并静沉除油，然后经序批式生物膜反应(SBBR)处理，进一步去除有机物，过滤去除色度和微细悬浮固体。结果表明，各污染指标的去除率COD为97%，BOD₅为99%，油脂为52%，TKN为92%，SS为82.4%，出水水质满足国家二级排放标准。