

富山TOMAYA蓄电池NP系列规格参数

产品名称	富山TOMAYA蓄电池NP系列规格参数
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司业务
价格	.00/件
规格参数	品牌:富山TOMAYA蓄电池 适用范围:ups/直流屏蓄电池 电池类型:阀控式密封铅酸蓄电池
公司地址	中国 北京 北京市 北京市平谷区王辛庄乡 贾各庄205号
联系电话	17812762067 17812762067

产品详情

富山TOMAYA蓄电池NP系列规格参数

富山TOMAYA蓄电池NP系列规格参数

蓄电池产品特点

1. 密封性：采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部H₂、O₂和尘埃进入电池内部。
2. 免维护：H₂O再生能力强，密封反应效率高，因此在整个电池的使用过程中无需补水或加酸维护。
3. 安全可靠：无酸液溢出，可靠的安全阀的自动闭合，防爆设备的装置使赛能电池在整个使用过程中更加安全可靠。
4. 长寿命设计：计算机精设计的耐腐蚀铅钙铅合金板栅、ABS耐腐蚀材料的使用和极高的密封反应效率保证了蓄电池的长寿命。
5. 性能高
 - (1) 体重比能量高，内阻小，输出功率高。
 - (2) 充放电性能高，自放电控制在每个月2%以下（20℃）。
 - (3) 恢复性能好,在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可使用均衡充电法使其恢复容量。

(4)由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，因此电池在浮充使用状态下无需均衡充电。

6. 温度适应性强：可在-40 ~ 50 下安全、放心地使用。

7. 使用和运输安全简便：满荷电出厂，无游离电解液，电池可横向放置，并可以无危险材料进行水、运输。

8. :

赛能蓄电池极高的性能，超长的使用寿命，极低的维护成本确保用户得到的是性价比非常高的产品。

密封性

采用电池槽盖、极柱双重密封设计，防止漏酸，可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。

免维护

H₂O再生能力强，密封反应效率高，吸附式玻璃纤维棉技术使气体符合效率高达99%，使电解液具有免维护功能，因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。

安全可靠

正常使用下无电解液漏出,电池外壳无膨胀及破裂现象，要求选择蓄电池电压必须与逆变器直流输入电压*。例如，12V 逆变器必须选择12V蓄电池。电池内部装有特制安全阀和防暴装置，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生爆炸，使电池在整个使用过程中更加安全可靠。

长寿命设计

通过计算机精密设计的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅，ABS耐腐蚀材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落,提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短。

性能高

(1) 重量、体积小，能量高，内阻小，输出功率大。

(2) 充放电性能高。采用高纯度原料和特殊制造工艺，自放电控制在每个月2%以下，室温(25)储存半年以上仍可正常使用。

(3) 恢复性能好，在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可充电恢复其容量。

(4) 无需均衡充电。由于单体电池的内阻、容量、浮充电压*性好，选择高频机必然要从三个方面进行：性能、价格和售后。确保电池在浮充状态下无需均衡充电。

蓄电池的检查和维护

蓄电池的维护工作必不可少，无论是人工操作维护，还是自动监控管理，都是为了及时检测出个别电池的异常故障或影响电池充放电性能的设备系统故障，积极采取纠正措施，确保电源系统稳定可靠地运行。蓄电池的检查维护分为日常维护、季度维护和年度维护。

1日常维护

1

保证电池表面清洁干燥；

2

经常注意电池系统的环境温度及电池外观的变化；

3

经常检查蓄电池在线浮充电压和电池组浮充电压（终端总电压），并与面板显示对照，必要时加以校正；

4

保证电池柜或电池室的清洁，通风或者照明良好。

2季度维护

1

目测检查电池外表面的清洁度，外壳和盖的完好情况，电池外观有无鼓包变形等变化，电池有无过热痕迹；

2

每季度在电池系统的统一检测点，检测记录蓄电池系统的环境温度和可代表系统的平均温度，当温度低于或高于25℃时，应调节温度控制系统，如没有安装温控系统，应对浮充电压进行调整；

3

在电池端测量并记录浮充总电压，与面板电表显示值对照，如有差异及时查找原因加以纠正；

4

测量并记录系统中每只电池的浮充电压，正常情况下应该在一定范围内波动，如发现异常，找出原因加以纠正；

5

做恢复性放电试验，用假负载或实际负载放电，即切断供电电源，用蓄电池供电。发现个别电池容量偏低后，将电池均衡充电，经均衡充电后仍不能恢复容量的，要将容量过低的电池换掉。

3年度维护

1

重复季度维护所有内容；

2

检查所有电池间的连接点并确保连接紧固可靠；

3

随意抽取几只电池进行内阻测试，由于电池的内阻与其容量无线性关系，因此电池的内阻不能用来直接表示电池的准确容量，但电池内阻可作为电池"健康"状态好坏的指示信号。

据工信部李强介绍，我国是大的铅酸蓄电池生产和出口国，2012年全国产量约1.74亿千伏安时，同比增长27%，耗铅量320多万吨。同时，我国再生铅产量已由2001年的21万吨增长到2012年的140万吨。在此背景下，更需要对铅酸蓄电池行业进行规范。准入制度对蓄电池的生产流程、设备及自动化程度都做出了明确规定。主要目的是提升自动化程度，降低铅烟铅尘，提高工艺装备水平，改善铅污染的问题。标准刚推出的时候，达到标准的企业凤毛麟角，但是实施一年以后，不少企业已经达到准入条件的要求。如今使用新工艺装备的企业已经很多，并且形成了规范。初步形成新格局 随着行业准入制度的颁布，行业门槛提高，有些小企业被淘汰，大企业通过并购发展更快，铅酸蓄电池行业的新格局正在形成，行业集中度大幅提高。据亚洲电池协会会长王泽力介绍：铅酸蓄电池不是夕阳产业，而是具有勃勃生机的产业。资料显示，2012年全球大的公司是美国江森公司，年维持在42亿美元。随后是杰士公司、汤浅公司等。国内企业近年来销售收入较大的企业包括：超威公司、天能公司、风帆股份、骆驼公司。浙江超威公司副董事长周龙瑞告诉记者：“准入制度实施一年后，富山TOMAYA蓄电池NP系列规格参数小企业的倒闭让市场有了更大的空间。”据悉，这家公司2011年企业产值是130亿元，2012年增加到300亿元，今年有望达到400亿元。这家花园式工厂的生产设备与流程都非常先进。周龙瑞说：“现在我们企业的发展是并购一些小厂，然后再用统一的标准进行管理。”他认为，如果回收产业能够加速升级，超威将有更大的发展空间。