

安康市氯丁橡胶棒简介

产品名称	安康市氯丁橡胶棒简介
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	12.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:300%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

氯丁橡胶棒的生产方法和过程如下：

1. 原料准备：将氯丁橡胶颗粒和硫化剂、促进剂等混合，配制成橡胶混合胶。
2. 搅拌混合：将橡胶混合胶倒入橡胶混炼机，通过机械运作将其搅拌均匀。
3. 加工成型：将搅拌好的橡胶混合胶倒入橡胶压延机，经加热和压力处理，使其变成棒状，即氯丁橡胶棒。
4. 硫化处理：将制成的氯丁橡胶棒放入硫化器中，进行硫化处理。硫化处理可以使氯丁橡胶棒更加坚硬、耐用和具有更好的化学稳定性。
5. 检验和包装：经过硫化处理的氯丁橡胶棒需要经过检验，检查其外观和性能是否达到要求。合格的氯丁橡胶棒可以进行包装，并存放在干燥通风的库房中等待出

干冰机是一种高效、环保的清洗设备，在橡胶企业中应用广泛。它能够快速、彻底地清洗模具和设备，让生产过程更加稳定，提高生产效率。

首先，干冰机具有高效的清洗能力。它使用干冰颗粒进行清洗，干冰颗粒在撞击模具和设备表面时会发生爆炸性的气化反应，将污垢和油脂瞬间冻结并分离出来。这种清洗方式不需要任何化学药剂，不会产生二次污染，也不会对环境造成影响。

其次，干冰机能够保护模具和设备表面。传统的清洗方式往往会对模具和设备表面造成损伤，从而影响生产质量和寿命。而干冰机采用的干冰颗粒具有非常小的摩擦系数，不会对表面造成任何损伤。同时，干冰颗粒在撞击表面时会立即气化，不会在表面积累，也不会残留，不会对生产过程造成任何负面影响。

。

另外，干冰机具有高效、节能的特点。干冰颗粒在撞击表面时会产生极低的温度，能够快速冻结污垢和油脂，同时也能够节约清洗时间和能源。相比传统的清洗方式，干冰机能够将清洗时间缩短50%以上，同时也能够减少清洗能源的消耗，提高生产效率和经济效益。

最后，干冰机具有非常广泛的应用领域。除了橡胶企业清洗模具和设备外，干冰机还可以应用于汽车制造、机械制造、电子制造、印刷制造、医药制造等领域的清洗工作。因此，干冰机是一种非常值得推广和应用的清洗设备，能够为企业带来巨大的经济和环保效益

炎炎夏日有客户反馈丁腈再生橡胶炼成了渣子，即使大量添加二辛脂或者二丁酯也无法解决这个问题。到底是哪里出的问题呢？经过我们实地考察后发现客户的丁腈原胶就没有塑炼完成，还有使用丁腈再生橡胶密炼机加硫、加促进剂等逆天操作。看来必须说一说高温情况下丁腈橡胶的塑炼，或者在夏季高温天气下丁腈再生橡胶进行混炼工艺操作要点。

首先高温天气下丁腈橡胶塑炼工艺操作要点如下：

- 1、塑炼丁腈橡胶和天然橡胶的方法基本相同，常采用低温薄通法和分段塑炼法。塑炼好的生胶表面光滑无裂纹，包辊后无小窟窿。
- 2、塑炼效果受多因素影响，主要是炼胶机温度、辊距、时间、装胶量和操作熟练度的影响。
- 3、辊温越低和辊距越小，塑炼效果越好。低辊温可以加快胶片冷却，提高效果;小辊距可以增加剪切力，使橡胶降解快，也利于散热。实践表明，辊距0.5mm比1mm塑炼时间短10分钟，而且效果更好。
- 4、装胶量过大会使生胶通过辊间时间延长，降低塑炼效果和增加设备损伤风险。装胶量应视设备和胶种确定，合成胶比天然胶少20%左右。
- 5、环境温度和胶种不同导致塑炼时间不同。有经验的操作员可根据塑炼效果确定时间，不太注重时间概念。环境温度高塑炼时间一定比低温环境塑炼时间短。
- 6、质量差的生胶，塑炼时间往往超过规定时间。例如：丁腈-26橡胶发乌块较易塑炼，发白块较难塑炼，过辊困难需增加混炼时间。

6. 操作熟练度直接影响塑炼效果。熟练的操作员可根据生胶性状评估所需塑炼时间，确保产品质量。

夏季高温天气下丁腈再生橡胶混炼工艺操作要点：

1、丁腈再生胶基本不需要塑炼，可以与塑炼好的丁腈原胶直接并用。

2、如果密炼机投料，最好先把丁腈橡胶塑炼一下再和丁腈再生橡胶一起密炼。

3、密炼机不要加促进剂，不要加氧化锌，更不要加**。

4、密炼机、开炼机一定要有降温系统。丁腈橡胶属于容易焦烧的品种（可以密炼机加防老剂）夏天环境温度高，如果无法降低密炼或开炼的温度，时间稍微长点就可能焦烧，俗称“胶渣子”。