

斗提机钢丝胶带双层防撕裂钢丝皮带

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 斗提机钢丝胶带双层防撕裂钢丝皮带 |
| 公司名称 | 青岛海顺德橡胶有限公司 |
| 价格 | 29.00/米 |
| 规格参数 | 海顺德牌:* 各种型号:* 山东青岛:* |
| 公司地址 | 山东省青岛市黄岛区珠海街道办王家楼工业园 |
| 联系电话 | 18669773457 |

产品详情

钢丝绳胶带青岛钢丝绳皮带厂家

一、钢丝绳芯输送带是由单层相同直径的钢丝绳按一定间距、分左右捻相间排列，上下覆以不同性能的中间胶、覆盖胶、经硫化而成。如有特殊需要可加横向防撕裂尼龙网、钢丝绳网或埋置线圈，防止胶带横向撕裂或覆以具有特殊性能的覆盖胶，然后制成不同性能的钢丝绳芯输送带。钢丝绳芯输送带结构如图1所示。

二、钢丝绳芯胶带非正常磨损原因分析

1、钢丝绳芯胶带非正常磨损分类

(1) 承载面或非承载面非正常磨损。钢丝绳芯胶带在运行过程中，承载面或非承载面单独磨损严重，造成钢丝绳大部分外露(图2)。(2) 承载面或非承载面单边非正常磨损。钢丝绳芯胶带在运行过程中，承载面或非承载面单边外露钢丝绳(图3)。(3) 带边非正常磨损。钢丝绳芯胶带在运行过程中，带边磨损严重。

2. 钢丝绳芯胶带非正常磨损原因

(1) 钢丝绳芯胶带承载面整体磨损严重的原因。胶带承载面长期与运送的物料和底托辊接触，造成磨损严重的主要原因是物料频繁接触磨损、物料下落冲击承载面、机头清扫器对承载面的磨损、底托辊或调偏托辊磨损。此类问题一般出现在运输距离短、运输量大的胶带输送机上，如靠近提升竖井的上仓胶带输送机。(2) 钢丝绳芯胶带非承载面整体磨损严重的原因。钢丝绳芯胶带非承载面长期与上托辊接触，造成磨损严重的主要原因是输送带与上托辊或调偏托辊的滑动摩擦磨损、输送带与驱动滚筒或导向摩擦磨损、输送带张紧力不当、带速过高与托辊规格不匹配等。此类问题一般出现在运输距离长、运输量大的胶带输送机上，如靠近采区的胶带输送机或斜巷胶带输送机。(3) 钢丝绳芯胶带承载面单边非正常磨损的原因。钢丝绳芯胶带承载面单边非正常磨损的原因主要有落煤点不正对带边的冲击、部分下托辊或调偏托辊磨损、清扫器局部损坏对胶带的磨损等。(4) 钢丝绳芯胶带非承载面单边非正常磨损的原因。钢丝绳芯胶带非承载面单边非正常磨损的原因主要有：驱动滚筒或导向滚筒包胶厚度不均、输送带跑偏、巷道变形导致托辊受力不均、水煤散落磨损、托辊锈蚀磨损等。(5) 钢丝绳芯胶带带边非正常磨损的原因。

钢丝绳芯胶带带边非正常磨损的主要原因有：胶带在驱动滚筒或导向滚筒处跑偏、由于巷道变形胶带摩擦机架等

钢丝绳芯胶带非正常磨损预防措施

钢丝绳提升带可根据图纸免费提供数控冲床打孔，数据准确，提高现场安装速度。提供钢丝绳提升带接头夹具：合金接头夹具、钢板接头夹具。与提升带匹配度为100%。钢丝绳提升带无延伸，运输量大，运行平衡，维修方便，对各种粉末状粒状块状物料适应性能好。纵向主力钢丝绳间距可以分为国标12mm,加密间距10mm和8mm。长期与各大水泥厂及设计院合作研发，产品不断改进优化,上下覆盖胶可以各加一层横向钢丝防撕裂层（密排间距1mm）或特殊耐撕裂聚酯帆布层，完全避免料斗脱落下滑等现象。产品用途：可广泛用于煤碳、矿山、港口、冶金、电力、化工等领域物料输送，斗提机钢丝绳提升带用于垂直输送物料，广泛用于建材、化工、轻工、机械、电力、水泥、抽油机、粮食等部门。

耐高温钢丝绳提升带生产欢迎您 是钢丝绳输送带当中使用相对来说比较多的一个品种，由于是实现垂直的提升机当中使用，而提升机一般不会太宽，所以耐高温钢丝绳提升带生产欢迎您的生产宽度都在1米以下。另外和一般大型的耐高温钢丝绳提升带生产欢迎您 不一样的是，耐高温钢丝绳提升带生产欢迎您的基带的主要作用在于提升物料，而不是运输物料，真正起到运输物料作用的是挂在斗提机钢丝绳皮带上面的料斗，而料斗是通过在输送带上面进行打孔的方式嵌入的，十分的牢固。所以说斗提机钢丝绳芯胶带虽然基带的作用是提升物料，但是其拉力的选择上面比普通钢丝绳输送带的拉力有增无减，只是宽度稍有差别，另外还需要复杂的打孔工作。