

冷轧带肋钢筋加热螺纹钢加热

产品名称	冷轧带肋钢筋加热螺纹钢加热
公司名称	河南中兴电气有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	
公司地址	河南许昌311国道旁
联系电话	03745611116 15993692891

产品详情

50KW冷轧带肋钢筋“高频”加热设备Y钢筋加热设备生产线 冷轧带肋钢筋加热退火设备-钢筋高频加热设备 四川高频热处理设备=钢筋高频退火设备专业加热退火增加其韧性达到国家标准-如果需要冷轧带肋钢筋加热设备的朋友全国各地的带肋钢筋加热设备的生产厂家都可以使用我们的机器设备来达到目标！全新IGBT超高频加热设备系列隆重出炉，20年专业研制生产超高频|高频|超音频感应加热设备等系列产品用于金属透热锻造、焊接、淬火、退火、熔炼等领推荐！专业品质，值得信赖！河南冷轧带肋钢筋加热是以普通碳素钢为原料，采用高速冷轧和感应加热热处理工艺，生产高效节约型建筑用钢，冷轧带肋钢筋是20世纪90年代国内外迅速兴起的新品种，冷轧带肋钢筋加热用途是:以Q235碳素钢盘圆为原料，经过去鳞,剪径,强力主动冷轧,快速感应加热处理,飞剪定尺剪断等一系列的工艺过程,使钢筋的多项力学性能指标,屈服强度,抗拉强度,伸长率等完全达到HRB400钢筋的各项参数,根据材料力学的等强度代换原则:屈服强545-565MPA,完全可以代替HRB400钢筋的使用,并且外觀光亮,肋纹清晰饱满,有一层致密的黑兰色保护层,能持久的在户外潮湿的环境中不氧化. 钢筋加热设备/钢筋加热机技术参数：WH-VI-50KW 380V 15-35KHZ 100% 0.05MPa 550×650×1260mm 两面带肋钢筋高频加热设备生产线突出优点：布局合理，运行稳定，速度可调，操作方便，使整条生产线实现自动化、连续化、高速化作业。

带肋钢筋加热设备工艺流程：

- 1、用 12以下盘元热轧钢筋经过冷轧机加工成螺纹钢成品规格： 5、 7、 9、 11、 12
- 2、再经高频电加热处理设备使钢筋在穿水过程中迅速的从850度增降到400度，钢筋颜色呈现发黑发亮。经该高频加热处理过的钢筋的特性：
- 1、屈服强度达到545—565Mpa，抗拉强度达到630—680Mpa，伸长率A5.65.达到18.5% ~ 22.0%，
- 2、强度高、延伸性好，完全达到500Mpa钢筋的力学性能指标。
- 3、经国家钢筋质监局检测超过三级钢标准。