

苏州玻璃钢除臭生物滤池厂家 安全设施合理

产品名称	苏州玻璃钢除臭生物滤池厂家 安全设施合理
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21794.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

生物滤池除臭设备工艺

恶臭气体先进到预洗设备，预洗后清除一部分大气气溶胶、尘土，避免阻塞氧化塔，使废气环境湿度，可以满足微生物菌种生长必须，在硫化氢浓度出现异常超标的情形下，可以采取化学净化加工工艺预备处理消化吸收有机废气里的氯化氢等汽体。

微生物除臭液自喷头匀称喷到填充料表层以维持潮湿，臭味与除臭液填充料表层彼此全面接触，将有机废气里的大气气溶胶污染物质消化吸收在水里，做到清除污染物目地。循环系统喷洒水要循环水泵从预洗池底部水溶液箱输送至喷头，生物滤池出来的吸收液逆流至水溶液箱。

再进入开放式生物滤池中，汽体从下向上根据配有填料过滤材料床予以处理。在封闭式的生物滤池中，汽体可经吹或吸脂根据填充料床。当臭味根据生物滤池填充料时同时发生二个全过程：吸附、吸收分解代谢。

臭味被人体吸收入填充料床表面生物膜系统表层，粘在填充料表层的微生物菌种空气氧化吸附/消化吸收汽体。维持微生物活力的重要因素是填充料床里的温度湿度。

型号选择结构体系特性:

- 1、 机器设备全部采用自动化控制，质量稳定，不必专职人员实际操作；
- 2、 应用有久性组合填料，微生物菌种可以借助清洗液里的养分和汽体中恶臭物质生长发育，不必此外添加营养剂。生物膜系统土壤条件平稳，单位面积内土壤含水量大，微生物群落具有很高的生物吸附和磷酸戊糖途径能力，耐冲击能力很强，溶解恶臭物质的速度更快、工作效率高；
- 3、 塔架选用模块化构造，可现场作业，有利于组装；

- 4、采用特殊气体分布方法，遍布十分匀称，臭味废气治理高效率可达到90%之上。
- 5、斜板沉淀池的主要缺点占地面积比较大。
- 6、特点是较经济发展，来源于的含有有机物质的多孔渗水填充料结构简易，操作简便，不用液态循环。

生产流程：

1.吸收法

(1) 基本概念 运用不一样属性的有机溶剂与有机废气里的污染物质反应生成可溶于溶剂的化合物方式叫吸收法。比如：用烧碱溶液消化吸收SO₂，可以用NaOH水溶液作吸附剂，还可用熟石灰作吸附剂；用水蒸汽加温H₂S后发生水解反应而释放H₂SO₄，则可以用氢氧化钠溶液溶液作吸附剂来去掉这其中的HCl；

(2) 生产流程：预备处理——水清洗 酸处理 水清洗；去除残渣——水清洗；萃取；干燥；汽态净化处理；尾气处理

2.吸附法

(1) 基本概念 用多孔结构的液体吸收剂将含碳氢氧元素有机化合物分子吸附在液体表层使之转化为没害物质方式称为活性炭过滤技术性。比如：选用木碳为原材料制作而成的活性炭主要用来消除空气中的甲醛；

(2) 生产流程：预过滤——粗效过滤；净水活性炭层；精过滤装置

3.催化反应复原技术性

(1) 基本概念 运用金属催化剂使废气中有机物化学反应式为 $H_2 + O_2 \rightleftharpoons CH_3OH + H_2O$ (过多) ——CO + H₂ (少许)

(2) 关键主要用途：用以化工厂行业内的合成氨工艺加工过程及石油化学工业里的裂化制乙烯生产过程；用于炼铁领域中煤气的脱硫除尘；用以钢铁冶金行业煅烧环节中烟气成分的去

4.点燃技术性 主要分立即点燃技术以及蓄热燃烧系统等：(1) 立即垃圾焚烧炉 将燃料资金投入持续高温火苗立即引燃使其完全燃烧并释放出来热量并实现资源利用的形式称之为直燃型加热炉。这类锅炉结构简易成本低运行费用低但也存在高效率相对较低的难题。

(2) 蓄热式焚烧炉 选用蓄热材料把燃料的热量存放下去并且在需要的时候释放出进而提升能量使用率的形式称之为蓄热式加热炉。

废气净化设备，是一种工业中用于去掉喷涂过程中产生的臭味和有机溶液的节能型净化设备。它是由活性炭吸附箱、催化燃烧装置器、uv光氧净化灯具等组合而成。

基本原理：运用活性炭物理效应除味，去毒；并利用催化氧化反应将工业废气里的有害物转化为没害化学物质。

应用领域：适用家具制造厂、汽修厂等领域排放废气治理及室内空气净化。

工作步骤：

- 1.采用先进吸附加工工艺对喷漆室里的有害物质（室内甲醛、挥发酚）开展搜集。
- 2.选用热交换器设备对回收利用后气体开展减温后送进流化床反应器。
- 3.根据催化机理，使有害物质在相对较低的条件下充足分解成水和二氧化碳等没害化学物质
- 4.通过处理过的洁净的空气再经离心风机排出来到户外.
- 5.全套机器运行安全可靠，能源消耗小，低噪.
- 6.本设备体积小安装简单使用方便维修方便
- 7.可24钟头连续运行

淤泥是通过有机化学残片、病菌、无机物颗粒和胶体溶液构成错综复杂的非均质体，具备水分含量高、数量庞大、污染浓度高等特点。

因而，在污泥处置、贮存和运输中，会释放出来一些挥发物和不稳定臭味，造成极大的臭味环境污染，引起一系列环境和社会现象。淤泥味道具备成份繁杂、毒副作用强、气量大、排出延续性长特性。这类味道成份可以分为四类：

- 1)含硫化合物，如氯化氢、碳醇、乙酰氯、噬命等。；
- 2)含氮化合物，如氨、胺、酰胺、吲哚等。；
- 3)烃类化合物，如乙烷、环己醇、炔烃、对二甲苯等。；
- 4)含氧有机化合物，如醇、醛、酮、酚、有机物等。，在其中影响较大的味道是氨、氯化氢、二甲基二硫、丙碳醇、羟基硫等。

低温等离子-生物法低温等离子-生物法协同处理工艺是运用等离子里的很多活力颗粒立即溶解清除有毒有害物质恶臭污染物。生物法再次将等离子加工工艺里的分解产物和恶臭味有机废气溶解成没害化学物质，从而降低生物除臭装置和等离子设备体积。

与此同时，等离子所产生的副产品被降解成没害化学物质，防止二次污染；这不但能够降低等离子器的功能损耗，还能够操纵有危害副产品的建立，提升恶臭味处理设施的投入产出率。

选用低温等离子-生物法解决H₂S恶臭气体，H₂S去除速度比单用等离子提升83.4%~90.1%，并可以有效清除等离子空气氧化H₂S所产生的SO₂等二次污染物。

现阶段，对低温等离子法与催化氧化或生物法合用工艺技术科学研究比较多，已经有很多取得成功的研发及工程应用实例，但是对催化氧化-微生物合用加工工艺具体工程实践相关报道偏少。