

SIEMENS新疆吐鲁番市中国西门子授权一级总代理商

产品名称	SIEMENS新疆吐鲁番市中国西门子授权一级总代理商
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子一级代理商:触摸屏 变频器:伺服电机 西门子PLC:直流调速器
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）（注册地址）
联系电话	18126392341 15267534595

产品详情

一、plc检查与维护1.定期检查PLC是一种工业控制设备，尽管在可靠性方面采取了许多措施，但工作环境对PLC影响还是很大的。所以，通常每个半年时间应对PLC做定期检查。如果PLC的工作条件不符合规定的标准，就要做一些应急处理，以便使PLC工作在规定的标准环境。2.日常维护PLC除了锂电池和继电器输出触点外，基本没有其它易损元器件。由于存放用户程序的随机存储器(RAM)，计数器和具有保持功能的辅助继电器等均用锂电池保护，锂电池的寿命大约5年，当锂电池的电压逐渐降低达一定程度时，PLC基本单元上电池电压跌落指示灯亮。提示用户注意，有锂电池所支持的程序还可保留一周左右，必须更换电池，这是日常维护的主要内容。调换锂电池步骤：在拆装前，应先让PLC通电15S以上(这样可使作为存储器备用电源的电容器充电，在锂电池断开后，该电容可队PLC做短暂供电，以保护RAM中的信息不丢失); 断开PLC的交流电源 打开基本单元的电池盖板 取下旧电池，装上新电池 盖上电池盖板更换电池时间要尽量短，一般不允许超过3min。如果时间过长，RAM中的程序将消失。二、故障查找PLC有很强的自诊断能力，当PLC自身故障或外围设备故障，都可用PLC上具有的诊断指示功能的发光二极管的亮灭来诊断。下面以一种plc做为描述样板，其余各型PLC大同小异，介绍plc的维护、诊断、更换的方法。维护概述一般各型PLC(以一种plc做为描述样板，其余各型PLC大同小异)均设计成长期不间断的工作制。但是，偶然有的地方也需要对动作进行修改，迅速找到这个场所并修改它们是很重要的。修改发生在PLC以外的动作需要许多时间。查找故障的设备PLC的指示灯及机内设备，有益于对PLC整个控制系统查找故障。编程器是主要的诊断工具，他能方便地插到PLC上面。在编程器上可以观察整个控制系统的状态，当您去查找PLC为核心的控制系统的故障时，作为一个习惯，您应带一个编程器或笔记本。基本的查找故障顺序提出下列问题，并根据发现的合理动作逐个否定。一步一步地更换各种模块,直到故障全部排除。所有主要的修正动作能通过更换模块来完成。除了一把螺丝刀和一个万用电表外，并不需要特殊的工具，不需要示波器，精密电压表或特殊的测试程序。1、PWR(电源)灯亮否?如果不亮，在采用交流电源的框架的电压输入端(98-162VAC或195-252VAC)检查电源电压;对于需要直流电压的框架，测量+24VDC和0VDC端之间的直流电压，如果不是合适的AC或DC电源，则问题发生在PLC之外。如AC或DC电源电压正常，但PWR灯不亮，检查保险丝，如必要的话，就更换CPU框架。2、PWR(电源)灯亮否?如果亮，检查显示出错的代码，对照出错代码表的代码定义，做相应的修正。3、RUN(运行)灯亮否?如果不亮，检查编程器是不是处于PRG或LOAD位置，或者是不是程序出错。如RUN灯不亮，而编程

器并没插上，或者编程器处于RUN方式且没有显示出错的代码，则需要更换CPU模块。4、BATT(电池)灯亮否?如果亮，则需要更换锂电池。由于BATT灯只是报警信号，即使电池电压过低，程序也可能尚没改变。更换电池以后，检查程序或让PLC试运行。如果程序已有错，在完成系统编程初始化后，将录在磁带上的程序重新装入PLC。5、在多框架系统中,如果CPU是工作的,可用RUN继电器来检查其它几个电源的工作。如果RUN继电器未闭合(高阻态),按上面讲的*步检查AC或DC电源如AC或DC电源正常而继电器是断开的,则需要更换框架。一般查找故障步骤其他步骤于用户的逻辑知识有关。下面的一些步骤，实际上只是较普通的，对于您遇到的特定的应用问题，尚修改或调整。查找故障的工具就是您的感觉和经验。首先，插上编程器，并将开关打到RUN位置，然后按下列步骤进行。1、如果PLC停止在某些输出被激励的地方，一般是处于中间状态，则查找引起下一步操作发生的信号(输入，定时器，线川，鼓轮控制器等)。编程器会显示那个信号的ON/OFF状态。2、如果输入信号，将编程器显示的状态与输入模块的LED指示作比较，结果不一致，则更换输入模块。入发现在扩展框架上有多个模块要更换，那么，在您更换模块之前，应先检查I/O扩展电缆和它的连接情况。3、如果输入状态与输入模块的LED指示指示一致，就要比较一下发光二极管与输入装置(按钮、限位开关等)的状态。入二者不同，测量一下输入模块，如发现有问题，需要更换I/O装置，现场接线或电源;否则，要更换输入模块。5、如信号是线川，没有输出或输出与线川的状态不同，就得用编程器检查输出的驱动逻辑，并检查程序清单。检查应按从有到左进行，找出*个不接通的触点，如没有通的那个是输入，就按第二和第三步检查该输入点，如是线川，就按第四步和第五步检查。要确认使主控继电器步影响逻辑操作。6、如果信号是定时器，而且停在小于999.9的非零值上，则要更换CPU模块。7、如果该信号控制一个计数器，首先检查控制复位的逻辑，然后是计数器信号。按上述2到5部进行。组件的更换下面是更换系统的步骤一、更换框架1、切断AC电源;如装有编程器，拔掉编程器。2、从框架右端的接线端板上，拔下塑料盖板，拆去电源接线。3、拔掉所有的I/O模块。如果原先在安装时有多个工作回路的话，不要搞乱IU/O的接线，并记下每个模块在框架中的位置，以便重新插上时不至于搞错。4、如果CPU框架，拔除CPU组件和填充模块。将它放在安全的地方，以便以后重新安装。5、卸去底部的二个固定框架的螺丝，松开上部二个螺丝，但不用拆掉。6、将框架向上推移一下，然后把框架向下拉出来放在旁边。7、将新的框架从顶部螺丝上套进去，8、装上底部螺丝，将四个螺丝都拧紧。9、插入I/O模块，注意位置要与拆下时一致。如果模块插错位置，将会引起控制系统危险的或错误的操作，但不会损坏模块。10、插入卸下的CPU和填充模块。11、在框架右边的接线端上重新接好电源接线，再盖上电源接线端的塑料盖。12、检查一下电源接线是否正确，然后再通上电源。仔细地检查整个控制系统的工作，确保所有的I/O模块位置正确，程序没有变化。二、CPU模块的更换1、切断电源，如插有编程器的话，把编程器拔掉。2、向中间挤压CPU模块面板的上下紧固扣，使它们脱出卡口。3、把模块从槽中垂直拔出。4、如果CPU上装着EPROM存储器，把EPROM拔下，装在新的CPU上。5、首先将印刷线路板对准底部导槽。将新的CPU模块插入底部导槽。6、轻微的晃动CPU模块，使CPU模块对准顶部导槽。7、把CPU模块插进框架，直到二个弹性锁进卡口。8、重新插上编程器，并通电。9、在对系统编程初始化后，把录在磁带上的程序重新装入。检查一下整个系统的操作。三、I/O模块的更换1、切断框架和I/O系统的电源。2、卸下I/O模块接线端上塑料盖。拆下有故障模块的现场接线。3、拆去I/O接线端的现场接线或卸下可拆卸式接线插座，这要视模块的类型而定。给每根线贴上标签或记下安装连线的标记，以便于将来重新连接。4、向中间挤压I/O模块的上下弹性锁扣，使它们脱出卡口。5、垂直向上拔出I/O模块。