

上海索尔维PA66 A216V30增强GF30

产品名称	上海索尔维PA66 A216V30增强GF30
公司名称	苏州可力欣塑胶科技有限公司
价格	24.36/千克
规格参数	上海索尔维:代理商 增强GF30:A216V30 厂家:上海索尔维
公司地址	江苏省苏州市昆山市陆家镇仕泰隆19号2栋
联系电话	15021222101 15021222101

产品详情

苏州可力欣塑胶原料有限公司

上海索尔维PA66 A216V30增强GF30

TECHNYL PA66法国罗地亚A218V20

TECHNYL PA66法国罗地亚A218V25 BLACK21N

TECHNYL PA66法国罗地亚A218V25

TECHNYL PA66法国罗地亚A218V25 NATURALBA

TECHNYL PA66法国罗地亚A218V25 NATURAL

TECHNYL PA66法国罗地亚A218V30 BLACK21NS

TECHNYL PA66法国罗地亚A218V30 BLACK21

TECHNYL PA66法国罗地亚A218V30 BLACK34NG

TECHNYL PA66法国罗地亚A218V30 BLACK34NG-K

TECHNYL PA66法国罗地亚A218V30

TECHNYL PA66法国罗地亚A218V35 BLACK21N

TECHNYL PA66法国罗地亚A218V35 BLACK34NG

PA66加工工艺条件

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。