

承插焊不锈钢法兰生产厂家

产品名称	承插焊不锈钢法兰生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

碳钢板式平焊法兰的锻造可分为自由锻、墩粗、挤压、模锻、闭式模锻、闭式墩锻。闭式模锻和闭式墩锻由于没有飞边，材料的利用率就高。用一道工序或几道工序就可能完成复杂锻件的精加工。由于没有飞边，锻件的受力面积就减少，所需要的荷载也减少。但是，应注意不能使坯料完全受到限制，为此要严格控制坯料的体积，控制锻模的相对位置和对锻件进行测量，努力减少锻模的磨损。平焊法兰在低温锻造时，锻件的尺寸变化很小。在700℃以下锻造，氧化皮形成少，而且表面无脱碳现象。管道法兰按与管子的连接方式可分为五种基本类型：法兰、碳钢法兰、螺纹法兰、承插焊法兰、松套法兰。法兰的密封面型式有多种，一般常用有凸面（RF）、凹面（FM）、凹凸面（MFM）、榫槽面（TG）、全平面（FF）、环连接面（RJ）。碳钢法兰：用于法兰与管子的对口焊接，其结构合理，强度与刚度较大，经得起高温高压及反复弯曲和温度波动，密封性可靠，公称压力为0.25~2.5MPa的碳钢法兰采用凹凸式密封面。碳钢法兰：适用于公称压力不超过2.5MPa的碳素钢管道连接。碳钢法兰的密封面可以制成光滑式，凹凸式和榫槽式三种。光滑式碳钢法兰的应用量，多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜。不同形式的法兰在使用中具有不同的使用价值和作用，按照正确的方式和原理使用，保证在使用中具有良好的质量检验。设计时根据法兰环与直筒段连接的整体性程度，分别按整体式或松式法兰校核。法兰环有带颈和不带颈两种。与带颈对焊法兰相比，平焊法兰结构简单，用材省，但刚性及密封性不如带颈对焊法兰。平焊法兰广泛应用于中低压容器和管道的连接。平焊法兰适用于公称压力不超过2.5MPa的碳素钢管道连接。平焊法兰的密封面可以制成光滑式，凹凸式和榫槽式三种。光滑式平焊法兰的应用量大。多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的优点是价格比较便宜。在现实的生产与销售中，还是平焊产品的比例占得多。平焊大口径法兰和对焊大口径法兰的结构和使用的范围不同，能够展现的特点和点也会不同，所以在使用时要针对不同的范围进行使用，保证法兰发挥重要的作用。大口径平焊法兰的钢性较差，适用于压力 $p < 4$ MPa的场合；对焊法兰又称高颈法兰，刚性较大，适用于压力温度较高的场合。法兰密封面的型式有三种：平面型密封面，适用于压力不高、介质无毒的场合；凹凸密封面，适用于压力稍高的场合；榫槽密封面，适用于易燃、易爆、有毒介质及压力较高的场合。不同性质的法兰管件在不同的领域中具有良好的产品性能，适应的场合和空间不同，产生的功效也会不同。