

# 西门子工业计算机中国一级代理商

产品名称	西门子工业计算机中国一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子模组
价格	.00/件
规格参数	西门子:授权代理
公司地址	1
联系电话	13817547326

## 产品详情

西门子工业计算机中国一级代理商

西门子S7-SMART200、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP  
等各类工业自动化产品。西门子授权代理商、西门子一级代理商  
西门子PLC模块代理商，西门子模块代理商供应全国范围：

与此同时，我们还提供西门子G120、G120C V20 变频器；S120 V90  
伺服控制系统；6EP电源；电线；电缆；

网络交换机；工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务。

西门子中国授权代理商——浔之漫智控技术（上海）有限公司，本公司坐落于松江工业区西部科技园，  
西边和全球\*\*芯片制造商台积电毗邻，

东边是松江大学城，向北5公里是佘山国家旅游度假区。轨道交通9号线、沪杭高速公路、同三国道、松  
闵路等

交通主干道将松江工业区与上海市内外连接，交通十分便利。

公司国际化工业自动化科技产品供应商，是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软  
件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系  
，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。建立现  
代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得

了年销

售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。

目前，浔之漫智控技术（上海）有限公司将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，

PLC模块S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET200分布式I/O等

HMI触摸屏、SITOP电源、6GK网络产品、ET200分布式I/O SIEMENS 驱动产品MM系列变频器、G110 G120变频器、直流调速器、电线电缆、

驱动伺服产品、数控设备SIEMENS低压配电与控制产品及软启动器等

下表说明了由CPU用户程序执行的触发器调用中所涉及的步骤。步骤 含义 1

在CPU用户程序中的预期位置，调用FB56

LOGICAL\_TRIGGER以及相应的背景数据块和选定的组态数据块CONF\_DB。如果由ACT = 1调用FB56

LOGICAL\_TRIGGER，则读取当前触发器数据并将其发送到CP固件中。如果以ACT = 0调用FB56

LOGICAL\_TRIGGER，则更新状态代码DONE、ERROR和STATUS。2 FB56

LOGICAL\_TRIGGER读取当前触发器的数据。FB56

LOGICAL\_TRIGGER将使用当前数据创建PDU，该PDU将会发送至CP固件。4

CP固件创建数据帧并将其传送到ERPC应用程序。5

ERPC应用程序将该数据帧发送到ERP用户(ERP系统或MES)。2.6.3 LOGICAL\_TRIGGER形式参数的说明

形式参数的说明 下表说明了FB56 LOGICAL\_TRIGGER函数块中所有的形式参数：参数 声明 数据类型

可能值 说明 ACT INPUT BOOL 0 如果以ACT = 0调用该FB，则更新状态代码DONE、ERROR

和STATUS。1 如果以ACT = 1调用该FB，则读入当前触发器数据并将其发送到CP。ID INPUT INT

触发器ID 该值标识ILS Workbench中组态的逻辑触发器。LADDR INPUT WORD 模块起始地址 如果通过

STEP 7 组态 CP，则会显示模块起始地址。在此指定该地址。CONF\_DB INPUT INT

该数据块包含已组态逻辑触发器的组态数据。确认模式 可以根据FB56代码中的STATUS值查找判断确

认。0 = 传输确认(STATUS = 0000H) 只要数据传送到ERPC应用程序，作业即被报告为成功。

这并不一定意味着数据帧已发送到ERP用户(ERP系统或MES)，且不排除ERPC应用程序以后会检

测到错误。1 = 端对端确认(STATUS = 0001H) 只有ERPC应用程序检查完数据后，才确认作业。组态DB

(DB\_CONF)的“TriggerResponse”变量用于报告是否可以访问ERP用户以及ERPC应用程序是否处

于存储转发模式。与传输确认相比，端对端确认意味着更长的作业执行时间。DONE OUTPUT BOOL 0:

作业激活 1: 作业完成 该参数指示用于传送组态数据区的作业是否已无错误处理。

接受作业后，CP将DONE设置为0。只要DONE = 0，就无法再触发其它作业。

有关ERROR和STATUS参数上下文中的含义，请参见表格“FB56 LOGICAL\_TRIGGER代码”。ERROR

OUTPUT BOOL 0: - 1: 有错误 错误代码 有关DONE和STATUS参数上下文中的含义，请参见表格“FB56

LOGICAL\_TRIGGER代码”。STATUS OUTPUT WORD 请参见表格“FB56 LOGICAL\_TRIGGE

R代码”。状态代码 有关DONE和ERROR参数上下文中的含义，请参见表格“FB56 LOGICAL\_TRIGGER

代码下表显示了根据DONE、ERROR和STATUS形成的条件代码，其中这些参数必须由用户

程序进行计算。表格 2- 22 FB56 LOGICAL\_TRIGGER代码 DONE ERROR STATUS 含义

与作业执行相关的代码 1 0 0000H 作业完成无错误。逻辑触发器已成功完成。1 0 0001H

作业完成无错误。无法访问数据库(存储转发模式)。0 0 8181H 激活作业。0 1 7000H 通过 ACT = 0 调用了

FB56。但不会执行该作业。至少以ACT = 1调用块一次 与逻辑触发器的组态和序列相关的代码 0 1 80D2H

使用的CP不支持ERPC通信(CP类型错误)。0 1 8183H 使用的CP不支持ERPC通信(CP类型错误)。0 1

8187H FB56状态无效(LOGICAL\_TRIGGER\_STATE未知)。重新调用块。0 1 8A01H

组态的逻辑触发器数量等于0。0 1 8A02H 用于该逻辑触发器的组态DB中没有进行组态。检查ILS

Workbench组态。0 1 8A03H 组态DB的结构不正确。“报头标识符”的值不正确。

更正组态DB中的“ident”变量值(请参见ERPC-CP手册)。0 1 8A04H 组态DB的结构不正确。重新将ILS

Workbench组态下载到CP，重新创建并对组态DB进行组态(请参见“ERPCCP”手册)。0 1 8A05H

CPU中不存在已组态的组态DB。0 1 8A06H

下一次调用调用了仍在以另一个ID运行的触发器。组态DB中的组态数据不存在或不完整。如果仅在S7站启动期间发生错误，则原因可能是逻辑触发器的组态数据没有完整传送到组态DB。如果错误继续出现，则检查ERPC符号的组态。018A09H 组态DB中报告未知错误。018A0AH 逻辑触发器无法启动，原因是当前正在装载新的触发器组态。018A0BH 标识当前数据记录(CPU数据)的时间戳时出错018A0CH 创建了具有“未链接”属性的组态DB。更正块的对象属性。018A0DH FB56的输入参数CONF\_DB出错。参数值为“0”或高于CPU的\*大DB编号。018A0EH 传送的触发器ID不在允许的范围(1...16)内。更正用户程序中的FB56调用中的值。018A0FH 设置的确认模式(CnfLevel)无效。更正用户程序中的FB56调用中的值。018BxxH 将当前变量值复制到逻辑触发器的PDU时出错。\*后两位(xx)是变量编号。检查CPU的符号表和CP属性对话框的ERPC符号列表中所涉及符号的组态。018C01H FB56的内部状态代码无效。重新将ILS Workbench组态下载到CP，重新创建并对组态DB进行组态(请参见“ERPCCP”手册)。018C02H 端对端确认的返回值无效。重新将ILS Workbench组态下载到CP，重新创建并对组态DB进行组态(请参见“ERPCCP”手册)。018C03H 逻辑触发器包含的变量超过255个。018C06H 读取数据记录时出错。018D03H 固件在数据库操作期间发出超时信号。018D04H 数据库应用程序在确认当前操作时发出常规错误信号含义018E06H 尚未与逻辑触发器建立连接。018EXXH 值在8E02H ... 8EFFH 范围内的状态代码为内部触发器响应的副本。如果出现这些值，则与服务目的相关。2.6.5 组态数据块 准备组态数据块“CONF\_DB” 如果使用“逻辑触发器”ERPC函数，则需要STEP 7中为逻辑触发器的组态数据创建数据块(DB)并在FB56的调用参数中指定该数据块。FB56访问DB CONF\_DB。CONF\_DB对于用户程序没有更多意义。对组态数据块进行编程 要标识新创建的DB，需要打开该DB并在头两个空行中指定“报头标识符”和DB大小。在STEP 7中打开DB并按如下所述使用变量“ident”和“data”组态头两个空行：地址 名称 类型 初始值 注释(可选) \*) STRUCT \*) \*) ident DWORD DW#16#45525043 报头标识符 \*) data array[1..2048] DB大小(请参见下面的警告) \*) Byte \*) END\_STRUCT \*) \*) 值由程序输入 说明 DB大小 推荐的DB大小为2048个字节。如果调试期间该值明显不足，则增大该值。如果该值过低，则由FB56 LOGICAL\_TRIGGER和STATUS“8A05H”进行报告错误

## 西门子工业计算机中国一级代理商

作为西门子工业计算机一级代理商，浔之漫智控技术（上海）有限公司 西门子模组始终致力于为客户提供高品质的工业计算机产品和全方位的解决方案。作为授权代理，我们拥有丰富的专业知识和经验，以满足客户在工业自动化领域的各种需求。

西门子是\*\*\*\*的工业自动化和数字化解决方案供应商之一。其工业计算机产品线涵盖了工业PC、工业服务器、工业显示器等各种设备，广泛应用于制造业、能源、交通和物流等领域。这些产品以其高可靠性、高性能和稳定性而闻名，能够满足客户对工业自动化控制和数据处理的需求。

作为西门子工业计算机一级代理商，我们具备以下优势

1. 全面的产品线 作为一级代理商，我们可以提供西门子全系列工业计算机产品，包括不同型号的工业PC、工业服务器和工业显示器等。客户可以根据自身需求选择\*适合的产品。
2. 丰富的专业知识 我们拥有一支高素质的团队，掌握\*新的技术和产品知识。我们可以根据客户的具体需求，为其提供专业的解决方案和技术支持。
3. 客户导向 我们始终将客户的需求放在首位，通过深入了解客户的业务和需求，为其提供\*\*的工业计算机解决方案。我们注重与客户的沟通和合作，以确保他们能够获得满意的产品和服务。

随着工业自动化的普及和发展，工业计算机在各行各业的应用也越来越广泛。作为西门子工业计算机一级代理商，我们不仅能够满足客户的基本需求，还可以根据其行业特点和应用场景，提供个性化的解决方案。

## 专业知识

1. 工业计算机的优势 工业计算机相较于普通个人计算机更具有稳定性和可靠性。其采用工业级组件和设计，能够适应恶劣的工业环境，具备更高的耐用性和抗干扰能力。

2. 工业计算机的应用领域 工业计算机广泛应用于制造业、能源、交通、物流等领域。在制造业中，工业计算机可以用于生产线控制、数据采集和监控等方面；在能源领域，工业计算机可以用于电力系统监控和运维管理；在交通领域，工业计算机可以用于交通信号灯控制和交通监控等。

3. 工业计算机选型指南 在选购工业计算机时，需要考虑产品的性能、稳定性、扩展性、接口类型等因素。同时，还要结合具体的应用需求和工业环境特点，选择\*合适的产品型号和配置。

## 问答

### 1. 什么是工业计算机

工业计算机是专门用于工业自动化控制、数据处理和监控的计算机设备。相较于个人计算机，工业计算机具备更高的稳定性、可靠性和适应性。

### 2. 工业计算机与个人计算机有何不同

工业计算机采用工业级组件和设计，能够适应恶劣的工业环境，具备更高的耐用性和抗干扰能力。而个人计算机主要面向个人用户，更多关注用户体验和性能。

### 3. 工业计算机的应用范围有哪些

工业计算机广泛应用于制造业、能源、交通、物流等领域。在这些领域中，工业计算机可以用于生产线控制、数据采集、监控和管理等方面，提高生产效率和管理水平。

作为西门子工业计算机一级代理商，浔之漫智控技术（上海）有限公司 西门子模组将继续致力于为客户提供高品质的工业计算机产品和解决方案，以满足不断发展的工业自动化需求。我们将继续与客户合作，共同推动工业自动化的发展，为各行各业的数字化转型提供强有力的支持。