

西门子WinCC软件中国一级代理商

产品名称	西门子WinCC软件中国一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子模组
价格	.00/件
规格参数	西门子:授权代理
公司地址	1
联系电话	13817547326

产品详情

西门子WinCC软件中国一级代理商

西门子S7-SMART200、S7-200CN、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、S7-ET200SP
等各类工业自动化产品。西门子授权代理商、西门子一级代理商
西门子PLC模块代理商，西门子模块代理商供应全国范围：

与此同时，我们还提供西门子G120、G120C V20 变频器；S120 V90
伺服控制系统；6EP电源；电线；电缆；

网络交换机；工控机等工业自动化的设计、技术开发、项目选型安装调试等相关服务。

西门子中国授权代理商——浔之漫智控技术（上海）有限公司，本公司坐落于松江工业区西部科技园，
西边和全球**芯片制造商台积电毗邻，

东边是松江大学城，向北5公里是佘山国家旅游度假区。轨道交通9号线、沪杭高速公路、同三国道、松
闵路等

交通主干道将松江工业区与上海市内外连接，交通十分便利。

公司国际化工业自动化科技产品供应商，是专业从事工业自动化控制系统、机电一体化装备和信息化软
件系统

集成和硬件维护服务的综合性企业。与西门子品牌合作，只为能给中国的客户提供值得信赖的服务体系
，我们

的业务范围涉及工业自动化科技产品的设计开发、技术服务、安装调试、销售及配套服务领域。建立现
代化仓

储基地、积累充足的产品储备、引入万余款各式工业自动化科技产品，我们以持续的卓越与服务，取得

了年销

售额10亿元的佳绩，凭高满意的服务赢得了社会各界的好评及青睐。

目前，浔之漫智控技术（上海）有限公司将产品布局于中、高端自动化科技产品领域，

PLC模块S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET200分布式I/O等

HMI触摸屏、SITOP电源、6GK网络产品、ET200分布式I/O SIEMENS 驱动产品MM系列变频器、G110 G120变频器、直流调速器、电线电缆、

驱动伺服产品、数控设备SIEMENS低压配电与控制产品及软启动器等

但是，由于需要多次调用FB，这会导致OB执行时间的延长。因此建议在OB1中执行上述步骤。

工作原理 下图举例说明了在用户程序中通过IP_CONFIG触发IP组态和连接组态的一般顺序。

一旦以数值1传送参数ACT，立即执行该作业。由于分段传送CONF_DB，必须通过ACT = 1重复执行该作业，直到在参数DONE、ERROR和STATUS中指示该作业完成为止。

如果要在以后传送连接组态，那么必须至少在一个进一步调用中首先以数值0传送ACT参说明使用组态DB传送的数据将存储在CP上的易失存储器中，且在断电之后必须重新将其下载到CP！ 2.5.10 形式参数的解释 - IP_CONFIG 形式参数的说明

下表解释了用于IP_CONFIG功能块的调用接口的形式参数：参数 声明 数据类型 可能值 说明 ACT INPUT BOOL 0/1 以ACT = 1调用FB时，DBxx传送到CP。如果以ACT =

0调用FB，则只更新状态代码DONE、ERROR和STATUS。 LADDR INPUT WORD 模块起始地址

如果通过STEP 7组态CP，则会在组态表中显示模块起始地址。在此指定该地址。 CONF_DB INPUT ANY 该参数指向数据块中组态数据区的起始地址(数据类型：字节)。 LEN INPUT INT

组态数据区的长度信息，单位为字节。 DONE OUTPUT BOOL 0/-1：通过数据传送完成的作业。

该参数表明组态数据区是否已完整传送。请记住，根据组态数据区的大小(多个周期)，可能需要多次调用FB，直到DONE参数置位为1，指示完成传送为止。

对于与ERROR和STATUS参数一起使用时的含义，请参见IP_CONFIG 状态代码(页 148) ERROR OUTPUT

BOOL 0/-1：错误 错误代码 对于与DONE和STATUS参数一起使用时的含义，请参见IP_CONFIG

状态代码(页 148)说明 STATUS OUTPUT WORD 状态代码 对于与DONE和ERROR参数一起使用时的含义

，请参见IP_CONFIG 状态代码(页 148) EXT_STATUS OUTPUT WORD

如果在执行作业时发生错误，那么该参数指出，经检测，哪个参数为组态DB出错的原因。高位字节：

参数域索引 低位字节：参数域内子域的索引 2.5.11 保留的端口号 - IP_CONFIG 预留端口号

保留下列本地端口号；不在连接项目工程中使用这些端口号。 表格 2- 19 预留端口号 协议 端口号 服务

TCP 20, 21 FTP TCP 25 SMTP TCP 80 HTTP TCP 102 RFC1006 TCP 135 RPC-DCOM HTTPS 443 安全性

对于具有安全功能的 CP TCP 502 ASA 应用协议 UDP 161

SNMP_REQUEST下表显示了根据必须由用户程序进行评估的DONE、ERROR和STATUS所形成的条件代

码。 表格 2- 20 用于FB55 IP_CONFIG的条件代码 DONE ERROR STATUS 含义

与作业执行有关的常规代码 1 0 0000H 作业已完成且无错 0 0 8181H 作业处于活动状态

在CPU和CP之间的接口上检测到的错误。 0 1 80A4H K总线上的通讯错误 或 数据错误：

没有设置由用户程序进行的组态。 0 1 80B1H 待发送的数据字节数超出了该服务的上限。(上限 = 16 KB) 0

1 80C4H 通讯错误 可能临时发生该错误；通常**在用户程序中重复执行该作业。 0 1 80D2H 组态错误

所使用的模块不支持该服务。在对CPU中的FB或CPU和CP之间的接口进行评估时检测到的错误。 0 1

8183H 该CP拒绝所请求的数据记录号。 0 1 8184H 系统错误或非法参数类型。

(ANY指针CONF_DB的数据类型不正确)(目前仅接受字节数据类型) 0 1 8185H

LEN参数的值大于CONF_DB与保留的报头(4个字节)之差，或长度信息不正确。 0 1 8186H

检测到非法参数 ANY指针CONF_DB不指向数据块。 0 1 8187H FB的非法状态

可能覆盖CONF_DB标题中的数据。在CPU和CP之间的接口上检测到更多错误。 0 1 8A01H

数据记录中的状态代码无效(数值 >= 3)。含义 0 1 8A02H

在CP上不运行任何作业；然而，FB希望得到一个已完成作业的确认。 0 1 8A03H

CP上不运行任何作业，并且CP没有准备就绪；FB触发第一个作业，读取数据记录。 018A04H
CP上不运行任何作业，并且CP没有准备就绪；然而，FB希望得到一个已完成作业的确认。 018A05H
有一个作业正在运行，但是没有确认；然而，FB触发读取数据记录作业的 第一个作业。 018A06H
一个作业已完成，但FB触发读取数据记录作业的 第一个作业。 评估CP上的FB时，检测到错误。 01
8B01H 通讯错误 不能传送DB。 018B02H 参数错误 双精度型参数域 018B03H 参数错误
不允许使用参数域中的子域。 018B04H 参数错误
在FB中指定的长度与参数域/子域中的长度不匹配。 ONF_DB不包含系统数据的参数域。 018B0EH
数据错误/结构错误 CONF_DB类型无效。 018B0FH 系统错误
CP没有足够的资源来完全处理CONF_DB。 018B10H 数据错误 没有设置由用户程序进行的组态。 01
8B11H 数据错误 指定的参数域类型无效。 018B12H 数据错误
指定的连接太多(既可能总数太多，也可能对于某种指定类型太多；例如，
只可以有 一个电子邮件连接)。 018B13H CP内部错误 018B14H
活动保护级别不允许因动作引起的更改。 在CPU内的程序接口中检测到更多错误(SFC错误)。 018F22H
读取参数时发生区域长度错误(例如，DB太短)。 用于 ERPC-CP 的程序块 2.6.1 用于逻辑触发器的
LOGICAL_TRIGGER 该函数块的含义
如果要 将逻辑触发器用于ERPC通信，则可使用FB56函数块LOGICAL_TRIGGER。
要启动逻辑触发器，请在 CPU 用户程序的 OB1 中调用程序块 LOGICAL_TRIGGER。
LOGICAL_TRIGGER 调用需要其它块： 自动生成的背景数据块 数据块 “ CONF_DB ”
该组态DB包含逻辑触发器的组态数据。 用户在STEP 7项目中创建和组态可用的组态DB。
如果要调用多个逻辑触发器，则还需要使多个组态DB可用。 可以更改FB56和背景数据块的编号。
有效性 程序块 LOGICAL_TRIGGER 可用于以下模块类型： CP 343-1 ERPC

西门子WinCC软件中国一级代理商

作为西门子WinCC软件的中国一级代理商，浔之漫智控技术（上海）有限公司 西门子模组深入介绍了这款**的工业自动化软件，并为客户提供专业的技术支持和解决方案。本文将为您详细介绍西门子WinCC软件和我们作为一级代理商的服务优势，同时回答一些与此相关的常见问题。

西门子WinCC软件是一种功能强大的监控和数据处理软件，用于工业自动化系统中的人机界面（HMI）和过程数据管理。它提供了直观的操作界面和灵活的配置选项，使用户能够对生产过程进行可视化监控、远程控制和数据分析。作为西门子授权代理商，我们与西门子公司紧密合作，为客户提供正版、可靠的WinCC软件和相关设备。

作为一级代理商，我们拥有丰富的专业知识和经验，在西门子WinCC软件的安装、配置、调试和故障排除等方面具备深厚的技术实力。我们的团队由经验丰富的工程师组成，能够快速响应客户需求，并提供定制化的解决方案。我们致力于帮助客户提高生产效率、降低成本和提高产品质量，提供**的技术支持和售后服务。

以下是一些与西门子WinCC软件相关的常见问题和我们的解答

问 WinCC软件适用于哪些行业

答 西门子WinCC软件适用于各种工业领域，包括制造业、能源、化工、物流等。它可用于监控和控制各种过程，帮助企业实现智能化生产管理。

问 WinCC软件提供哪些功能

答 WinCC软件提供了全面的人机界面和数据处理功能。它支持实时数据监控、报警管理、历史数据分析、报表生成等功能，可帮助用户实现对工业生产过程的全面控制和管理。

问 WinCC软件有哪些优势

答 WinCC软件具有可靠性、稳定性和灵活性等优势。它采用先进的技术架构，能够适应各种复杂的工业环境。同时，它支持多语言界面、多种数据源接入和网络通信等功能，可满足客户不同的需求。

通过与西门子合作，浔之漫智控技术（上海）有限公司 西门子模组具备为客户提供优质的WinCC软件和专业技术支持的能力。我们的目标是成为您信任和依赖的合作伙伴，与您携手打造智能化的工业生产系统。如需了解更多信息，请访问我们的****。

总结起来，作为西门子WinCC软件的中国一级代理商，我们提供正版软件和专业服务，助力客户实现工业自动化的创新与发展。我们将不断努力提升自身技术实力，为客户提供更优质的解决方案。期待与您共创美好的工业未来！