

西门子PLC模块授权总经销商 6ES7153-1AA03-0XA4 ET 200M IM 153-1 束 组成部分

产品名称	西门子PLC模块授权总经销商 6ES7153-1AA03-0XA4 ET 200M IM 153-1 束 组成部分
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:全国授权销售 ET200SP:全新 德国:现货
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801997124 15801997124

产品详情

西门子系统PLC控制模块授权总代理 6ES7153-1AA03-0XA4 ET 200M IM 153-1 束 构成部分

6ES7153-1AA03-0XA4

SIMATIC ET 200M IM 153-1 束 构成部分：IM 153-1 (6ES7153-1AA03-0XB0) 对于较多 8 个 S7-300 控制模块及 PROFIBUS-DP 系统总线射频连接器 35 度电缆线小组出线，(6ES7972-0BA42-0XA0)，终端电阻，9针 Sub-D，无 FastConnect，没有 PG 程序编写机器设备电源插座

遭雷击 当易燃易爆汽体遭到遭雷击时，自始至终会打火。还存在着因为在雷电充放电途径中环境温度提温太高而造成 的打火风险。在区域 0、1 和 20 中，为了防止在这个区域外所发生的遭雷击的有害作用，务必 在相应部位组装浪涌保护分路器等设施。装有电气设备的地面上金属桶系统软件或者与器皿电隔离的导电部件必须等电位连接线，比如，测控设备和添充管等电位连接线。表明防雷设备及接地保护在结束后需要由**专家进行检测，而且需要按时进行检测。依据 ElxV，在易燃易爆房间内运转的电气保护和避雷系统的特定检验周期为三年。总结：全部房屋建筑和系统中**的内部防雷（减少的网纱、增加的防雷引下线）。将房屋建筑里的接地保护连接网络以建设地区接地装置。连接网络的等电位连接线。在电源系统中组装防雷接地和浪涌保护分路器。在测控技术电缆两边组装过压高精密维护机器设备。M&C 电缆屏蔽掉。具备五类双绞线芯的 M&C 电缆线。危险地带里的的安装 安全防范措施

不仅在危险地带中应用程序控制器时，并且在使用期内，都必须实行很有可能清除易爆的所有对策。S7-300，ET 200M Ex I/O 控制模块 机器设备指南, 04/2022, A5E01345546-AP 具备 SIMATIC S7 Ex 模块自动化技术的机器组态软件 1.10 危险地带里的的安装 在设备工作的时候可引起打火的火苗 绝不允许在易燃易爆系统或是后台运行的软件一部分中应用易产生火苗的一种手段。

铜镀是适用螺丝起子、尖嘴钳、扳子、锤头和木工凿等设备的原材料。

因为该材料耐磨性能比较低，因而理应当心使用这个专用工具。在设备工作的时候可引起打火的火苗 概率小 有可能会 几率大 当裸钢元器件彼此碰撞时 当钢元器件撞击或掉地时 当碰撞生锈钢时 概率巨大 当碰撞具备铝合金镀层（比如镀铝膜）的生锈钢时

形成可引起打火的火苗的概率根据使用不会产生火苗的一种手段能够大幅度降低。除外：当专用工具比产品工件还需要硬时。清除易爆的举措 安全隔离办公区域，比如应用团块控制面板。

室内通风优良。充斥着稀有气体。检测打气效果（汽体检测仪）。然后用基本专用工具工作中。

如果不能清除办公场所的易爆，则需实行以下方法：防止碰撞和爆出钢元器件。

穿防静电鞋，比如真皮皮鞋或使用鞋接地带。防止碰撞点处存有锈层及镀铝膜。

假如难以实现，即在当地清除易爆，比如应用可塑性汽体。充裕气体供应有机废气处理。

移走或封闭式周边的易燃物质。维持办公场所和木地板（假如能）湿冷。S7-300，ET 200M Ex I/O

控制模块 47 机器设备指南, 04/2022, A5E01345546-AP 具备 SIMATIC S7 Ex 模块自动化技术的机器组态软件

1.10 危险地带里的的安装 报表 1-9 安全防范措施 办公区域 在可燃气体（比如氢、城镇燃气、

乙炔气体和氯化氢）和水蒸汽混和的情况下组装。安全防范措施

仅当实施了独特安全防范措施从而获得了加工厂管理者的书面形式批准之后才可以工作中。

仅应用不会产生火苗的一种手段（比产品工件很软专用工具）。

在汽体（比如甲烷气体、丙烷气、乙烷和车用汽油）和水蒸汽混和的情形下组装

从易燃性烟尘存有易爆的情形下 组装 尽量应用不会产生火苗的一种手段。除外：针对锈蚀和镀铝（相同或状况）的原材料，必须特殊保障措施。去掉烟尘沉积物。维持办公区域湿冷而且防生锈。

可以使用基本专用工具。表明不得在可怕的工业化生产场地中应用插电的电气设备及设备。

这都包含断掉插电控制回路以进行检测。不可抗力事件是：容许应用本安电源电路；而且在必要的时候，容许应用其他电气控制系统，这种系统软件已通过验证，在这个地址工作中后无易爆。

如有需要用火，也必须得到用火批准。仅当接地装置和短路故障点处并没有易爆时，才能在可怕的工业化生产场地中实行接地装置和短路故障。应用批准用以这个区域的检测仪器来检测有没有工作电压。

1.10.2 许可证书 48 在危险区 2 中应用 Ex 安装 SIMATIC S7 Ex 控制模块可在地区 2（类型

3G）中应用。留意，在这个前提下相关 EU 独特检测 证书特殊条件（请参阅 Internet（

<http://support.automation.siemens.com/CN/view/zh/37217116/134200>）里的合格证书）。在危险区 1 中应用

Ex 安装 基本上可以在危险地带的地区 1 中组装 SIMATIC

安装。可是，系统软件安装者务必实行额外对策以保护控制模块。可采取两类的维护：

在“充压机壳”中组装 Ex 安装；在“抗压强度的封闭式机壳”中组装 Ex 安装。

下面的图显示出了在抗压强度的封闭式机壳（具备给予**安全级别的接线端子机壳）中区域 1

的可能性配备。图 1-14 危险地带里的 SIMATIC Ex 控制模块 机壳

选中种类外壳有如下特性：其能够经得起在机壳内所发生的发生爆炸，而且机壳四周的易燃易爆汽体/气体混合物不容易打火。除此之外，外表温度不得超过耐热等级的限制值。必须采用能防止内部结构打火蔓

延而且与机壳壁隔离电缆线地脚螺栓连接头，以将开关电源输电线布置到抗压强度的封闭式机壳中。

S7-300，ET 200M Ex I/O 控制模块 49 机器设备指南, 04/2022, A5E01345546-AP 具备 SIMATIC S7 Ex

模块自动化技术的机器组态软件 1.10 危险地带里的的安装

具备“**安全系数”外壳作为接线端子隔断。应用独特地脚螺栓连接头引进电缆线。

需要由检测**认证机壳是否满足“Ex d”维护种类和有关的设计要点。机壳的防爆型：Ex de II T5 到

T6。电缆线 接线端子 维护机器设备 50 所使用的电缆线要符合适用本安电源的 EN 60079-0 和 EN 60079-11 规范或适用具备**产品安全性电源的 EN 60079-7。

以不会受到发热量、机械设备或化学压力或工作压力威协的方式去组装安装的电缆线。表明

如有需要，电缆线应当安装于电缆导管中。电源电缆和系统总线的端子连接器应自始至终达到“**安全系数”维护类别的规定。应自始至终依据“本安”规则组装本安电源的夹点。将安装传送到 24 V

直流稳压电源电源电路（由安全可靠电隔离的开关电源件供电系统）。电路需要由相

应的断路器保护。该断路器安装在 Ex 地区外。S7-300，ET 200M Ex I/O 控制模块 机器设备指南, 04/2022,

A5E01345546-AP 电源开关 开启全面的电源开关必须符合“Ex de II T6”维护种类。 报表
1-10依据下列维护种类应用系统软件：Ex de [ib] T5 到T6 系统软件中常用的设备的维护种类
要实施的工作中类型 办公区域额外要求及留意事宜 Ex ib 地区 1地区 2 开启机壳，仅 Ex i/e 机壳
容许允许假如机壳里没有 其他机器设备 联接/断掉配电线路容许允许电**、电压和电阻**测量
使用经认证 机器设备的情形下允许 容许 电焊焊接 严禁当焊接温度小于 点火温度时容许 Ex e 地区 1地区 2
开启机壳，仅 Ex i/e 机壳 容许允许假如机壳里没有 其他机器设备 联接/断掉配电线路仅当处在未插电
情况时候容许 仅当处在未插电 情况而且没有爆炸风险时候容许 电**、电压和电阻**测量 仅使用经验证
的产品时容许测量工作电压 仅使用经验证 的产品时容许测量工作电压 电焊焊接 严禁当处在未插电状
态而且焊接温度 小于点火温度时 容许 Ex d 地区 1地区 2 具备 SIMATIC S7 Ex
模块自动化技术的机器组态软件 1.10 危险地带里的的安装 S7-300，ET 200M Ex I/O 控制模块
机器设备指南, 04/2022, A5E01345546-AP51 具备 SIMATIC S7 Ex 模块自动化技术的机器组态软件 1.11
电气设备的检修 系统软件中常用的设备的维护种类 要实施的工作中类型 开启机壳，仅 Ex d 机壳
办公区域 严禁 并没有易爆时 容许 联接/断掉配电线路 仅当处在未插电 情况时候容许 电**、电压和电
阻**测量 并没有易爆时 容许 不可以 并没有易爆时 容许 电焊焊接 1.11 更换手机 电气设备的检修 严禁
当处在未插电状 态而且焊接温度 小于点火温度时 容许 额外要求及留意 事宜 假如开启了外
壳，即在抗压强度外 壳里的机器设备不会再 遭受发生爆炸维护
仅仅在得到“批准”的情形下，才可以在电气控制系统或设备上工作中。假如换掉了电器设备，则需
留意正确耐热等级、发生爆炸组与相对应 (Ex) 地区。必须要有合格证书、EU
独特测试证书与设计验证。 检修设备 52 仅当达到下列条件时，通过进行维修电器设备即可再次应用：
机器设备已经通过经认同**专家（如，ElexV 第 15 一部分指定**专家）的检测。该检测已经获得验证。
除外：防爆型作用不会受到检修危害。
假如检修后危害防爆型作用，则必须使用原武器装备件或通过该维护保养认证配件。
假如实行暂时性检修，则需要保证合乎防爆要求，而且不产生其他风险。