

陕西螺旋道钉套筒工厂

产品名称	陕西螺旋道钉套筒工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

陕西螺旋道钉套筒工厂 固定轴距/mm00溶解在钢中的氢是原子状态的,但经热轧、锻后冷却到20 范围时,原子氢就聚集成分子状态出现在钢材内部的某些部位

岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物。

扣件组装前,应将混凝土岔枕表面清扫干净,套管内应清洁无杂物,套管底部不能被杂物或泥土堵死,套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时,螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时,不得用加力棒等工具进行组装,以免产生加速力超过尼龙套管的承受力,而损坏套管,必须用扭力扳手进行组装。

采用拱形弹片扣压钢轨,并用轨距挡板代替铁座以调整轨距和传递横向推力于轨枕挡肩特别是应当防止降雨时绝缘电阻的降低,以免造成ATC(列车自动控制)信号接收水平降低,引起行车故障 大圆孔和槽孔通称为扩大孔,槽孔又分为孔长向与受力方向垂直和孔长向与受力方向平行两种情况(5)在桥梁固定支座上方,梁体设置底座板纵向限位机构,相应位置设置抗剪齿槽及锚固筋连接套筒,形式尺寸及数量应根据计算确定 曲线超高的最大限度,曲线上设置超高过大时,若列车以低速度通过或停车,必会产生较大的向心力,甚至有倾覆的危险

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的螺栓产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。