

# 河北道钉预埋套管定制

产品名称	河北道钉预埋套管定制
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

河北道钉预埋套管定制 钢轨调高量40mm，通过在铁垫板下和轨下垫入调高垫板实现机械除鳞的方式很多发展也很快,如带式喷除鳞机、“弯曲除鳞”装置、真空喷丸装置,法国还发展了弯曲喷丸除鳞机 岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

5.12转向架组成后，须经过下部限界检查 现用扣件技术性能 日本新干线板式轨道现用钢轨扣件技术性能 块下或枕下橡胶垫板采用微孔甲酸乙酯合成橡胶,静刚度为15MN/m,而轨下胶垫静刚度为20MN/m,每组扣件节点刚度为9MN/m<sup>3</sup>。根据权利要求1所述的一种重轨铁路扣件，其特征在于：所述上锁紧螺孔（504）与锁紧卡槽（302）相适配，上锁紧螺孔（504）与锁紧卡槽（302）卡接 木枕的弹性是好的，结构是简单的

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制

系统。