

# 浙江螺纹道钉套管生产工厂

产品名称	浙江螺纹道钉套管生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

浙江螺纹道钉套管生产工厂 槽型护轨用钢量少,经济性好,加工较为简单提出修改建议:保持CRTSII型轨道板的打磨工艺和打磨参数不变,使WJ-8型扣件与CRTSII型轨道板接口的接口设计尺寸完全一致,将WJ-8型扣件与Vossloh300型扣件设计标高一致,将钢轨高低调整范围由0~+30mm调整为-4~+26mm鉴于京津城际铁路轨道精调时,为满足轨距 $\pm 1\text{mm}$ 的铺设精度,需更换价格较高的轨距挡板,调整费用较大,对扣件的轨距调整方式也进行相应优化 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

俄罗斯KB、型钢轨扣件,俄罗斯在混凝土枕上使用型扣件)和E 型扣件

于20世纪90年代分别用于上海地铁和广州地铁

在这种情况下,对于没有润滑的螺纹,安装扭矩高了60%3.斜楔主摩擦面角度 $0^\circ$ ,副摩擦角 $45^\circ$ 。此后 型弹条扣件在扩大铺设的过程中进行了不断的改进,1979年3月将 型弹条扣件改称为弹条型扣件并编制了弹条I型扣件标准图

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。