

黑龙江铁路预埋套筒生产工厂

产品名称	黑龙江铁路预埋套筒生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

黑龙江铁路预埋套筒生产工厂 3.零件无异常现象(意外损坏、异常磨损)铁路道岔轨撑，包括铁轨垫板（1）和钢轨（101），其特征在于：所述钢轨（101）的底部安装在铁轨垫板（1）的顶部，钢轨（101）底部的一端设有轨撑（3），轨撑（3）与铁轨垫板（1）之间通过螺栓（301）相连接，轨撑（3）外侧壁与钢轨（101）的外侧面之间通过第二螺栓（302）相连接，轨撑（3）内底壁的两端固定连接有主抗力板（4），轨撑（3）的内侧壁固定连接有插槽（8），铁轨垫板（1）的顶部放置有连接块（6），连接块（6）的顶部固定连接有连接杆（7），连接杆（7）远离连接块（6）的一端固定连接有与插槽（8）相适配的插块（9），轨撑（3）的内底壁放置有连接板（10），轨撑（3）与连接板（10）之间通过第五螺栓（12）相连接，连接板（10）顶部的一端固定连接有弧形压板（11） 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业，主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

日本、法国多用弹片一有螺式,德国多用弹条一有螺栓式,而英国则用弹条一无螺栓式
中间联结为钢轨与轨枕之间的联结,中间联结零件通称扣件 为适应扣件制作公差、轨向偏差及钢轨磨损等因素的影响,可采用倒换不同号码的轨距块和距扣板来调整轨距5.2中心销裂纹时更换,弯曲时调修,直径磨耗大于2mm时焊修后加工或更换 为保证加热温度不高于160 ,有的加热锅做成双层,之间放入机油,通过加温度不高于160 ,有的加热锅做成双层,之间放入机油,通过加热后的机油来熔化

预埋套管是一种预埋组合件，主要是通过预制品（如水泥枕木、桥梁、建筑等）中安装固定后，其表面的螺纹与预制品形成溶合后，再由螺栓或螺钉与其配合使用，起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质：尼龙玻纤（PA66+GF）、塑料（HDPE）、铸铁等。

生产工艺是：注塑机射出成型，和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。