

20Cr2Ni4 20Cr2Ni4

产品名称	20Cr2Ni4 20Cr2Ni4
公司名称	上海沪汉金属制品有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	苏州昆山富士康路1388号
联系电话	86-051236801026/27/28 13052266886

产品详情

产品介绍 20Cr2Ni4钢为高强度合金渗碳钢，有良好的综合力学性能，其淬透性、强韧性均超过12CrNi3钢。该钢锻造性能良好，锻造加热温度为1200℃，始锻温度1150℃，终锻温度大于850℃，锻后缓冷。20Cr2Ni4钢如在锻后出现晶粒粗大时，即使经正火及随后渗碳加热，在淬火后仍将得到粗大的马氏体组织。产品属性 20Cr2Ni4钢为高强度合金渗碳钢，有良好的综合力学性能，其淬透性、强韧性均超过12CrNi3钢。该钢锻造性能良好，锻造加热温度为1200℃，始锻温度1150℃，终锻温度大于850℃，锻后缓冷。20Cr2Ni4钢如在锻后出现晶粒粗大时，即使经正火及随后渗碳加热，在淬火后仍将得到粗大的马氏体组织。性能特点化学成份 碳 C：0.17~0.23 硅 Si：0.17~0.37 锰 Mn：0.30~0.60 硫 S：允许残余含量 0.035 磷 P：允许残余含量 0.035 铬 Cr：1.25~1.65 镍 Ni：3.25~3.65 铜 Cu：允许残余含量 0.030 力学性能 抗拉强度 σ_b (MPa)：1175(120) 屈服强度 σ_s (MPa)：1080(110) 伸长率 δ_5 (%)：10 断面收缩率 ψ (%)：45 冲击功 A_{kv} (J)：63 冲击韧性值 k_{cv} (J/cm²)：78(8) 硬度：269HB 试样尺寸：试样毛坯尺寸为15mm 主要用途 用作强度要求较高的渗碳及调质结构件。常用于制造中小型汽车、拖拉机的发动机和传动系统中的齿轮，也可代替12CrNi3钢制造要求心部性能较高的渗碳件、氰化件，如石油钻探和冶金露天矿用的牙爪和牙轮体。其他说明热处理规范及金相组织 热处理规范：淬火：第一次880℃，第二次780℃，油冷；回火200℃，水冷、空冷。

交货状态：以热处理（正火、退火或高温回火）或不热处理状态交货，交货状态应在合同中注明。305。交易说明 电议