

黑龙江铁路螺栓套筒制造厂家

产品名称	黑龙江铁路螺栓套筒制造厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

黑龙江铁路螺栓套筒制造厂家 全部裂纹必须用合适的注浆化合物密封起来 (宽度大约为10cm)以避免灌浆材料从混凝土板表面流出扣件的大调高量为20mm

岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物。

扣件组装前,应将混凝土岔枕表面清扫干净,套管内应清洁无杂物,套管底部不能被杂物或泥土堵死,套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时,螺栓扭力矩应控制在250~300N·m。

扣件组装时,不得用加力棒等工具进行组装,以免产生加速力超过尼龙套管的承受力,而损坏套管,必须用扭力扳手进行组装。

4剪切连接筋的安装 这种钢轨扣件,上下方向可有30mm的调整量,左右方向也可调30mm,再通过铁垫板下插入的高低调整垫片,则上下方向还可调整20mm 考虑到实际轨道上钢轨和铁垫板的制作组装公差,轨头横向位移还有可能增大1.5mm左右,因此,实际设计的橡胶垫板弹性模量应采用3.6MPa转K6转向架

对于50Kg/m钢轨,中间用A型,接头用B型

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的螺栓产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。

