

# 云南铁路螺栓套筒供应商

产品名称	云南铁路螺栓套筒供应商
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

云南铁路螺栓套筒供应商 轨距/mm1435对低碳钢应不超过0.5%,中碳钢不超过0.65%

岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

这是由于水介入到闸瓦摩擦表面所引起的这种扣件在使用中扣件螺栓容易松弛,一旦松弛弹片就会经常出现脱落现象 3.环境温度的影响 从高温试验研究结果看,无论是加热后冷却常温还是处在加热状态下,随着温度的增加,抗滑移系数有明显降低的趋势,在加热到200 状态或加热到200 再冷却到常温,抗滑移系数比常温要低9%~16%,因此,设计规范规定,当环境温度在100~ 时,连接承载力降低10%,环境温度超过 时,要采取隔热降温措施1、H是内螺纹常用的公差带位置，一般不用作表面镀层，或用极薄的磷化层 依靠原始创新，完成了客运专线工程设计，掌握了工后沉降控制、桥梁架设和隧道施工等关键技术，无碴轨道、扣件和高速道岔实现了国产化

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系

系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。