

浙江水泥枕套管工厂

产品名称	浙江水泥枕套管工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

浙江水泥枕套管工厂 (3)填加孔封隔器

(4)启动顶杆开关,将内套筒中已拧掉的梅花头顶,梅斗应收集在容器内

岔枕在运输、装卸和堆放时,应将螺栓旋入套管内,也可用木塞封住管口,以防套管内落入杂物。

扣件组装前,应将混凝土岔枕表面清扫干净,套管内应清洁无杂物,套管底部不能被杂物或泥土堵死,套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理,不得用锤硬打,以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时,螺栓扭力矩应控制在250~300N·m。

扣件组装时,不得用加力棒等工具进行组装,以免产生加速力超过尼龙套管的承受力,而损坏套管,必须用扭力扳手进行组装。

同一铁垫板可安装多种弹条(常规扣压力弹条和小扣压力弹条),配合使用摩擦系数不同的轨下垫板(橡胶垫板或复合垫板)可获得不同的线路阻力,既可用于要求大阻力的地段,又可用于要求小阻力的地段,满足各种线路条件下铺设无缝线路的要求另一种是带铁垫板的型Pandrol扣件

轨下胶垫研发技术目标 轨下胶垫的工作性能已成为钢轨扣件中不可忽视的重大应用技术课题,为此,在研发新型轨下胶垫时应特考虑下列各项基本技术目标:尽可能使压缩变形曲线的线性特性延伸至高荷载域由此可以判断出,退火处理并未消除大量的板条状魏氏体

型和型及宽枕为有挡肩混凝土枕,型混凝土枕为有挡肩无挡肩两种型式

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的螺栓产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。