

平铺式生态框模具 预制框格护坡模具 制作步骤

产品名称	平铺式生态框模具 预制框格护坡模具 制作步骤
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	400.00/套
规格参数	规格:支持定制 材质:钢模具 结构:组合式
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

产品详情

平铺式生态框模具的制作工艺主要分为以下几个步骤：

- 设计制造模具：**模具一般由设计师根据需要进行设计，制造方案包括模具体、模具底座、振动机构、下料机构、压力机构等部分。
- 模具零件制造：**根据设计制造方案，合理选择材料，从钢板、铸铁等原料开始加工模具各个零件，包括模具体、模具底座、振动机构、下料机构、压力机构等。
- 模具组装：**各个零件加工完成后，进行组装。先将模具体和模具底座进行固定，再将振动机构、下料机构、压力机构等部件按照设计要求加以组装。
- 试模调试：**经过组装后进行试模调试，检查模具是否正常运转、成型效果是否良好，如果出现问题及时进行修改。
- 模具表面处理：**在模具制造的过程中需要对模具表面进行处理，以提高模具的表面光滑度和减少成型时对模具的摩擦。
- 补强结构：**根据需要加强模具的强度和稳定性。

总之，平铺式生态框模具的制作工艺需要经过多道工序，从设计和加工到组装和调试，要求和耐心，以

保证生产出高质量、高性能的模具。