

广西省做化工设备的厂家，广西省制造石化设备的厂家，广西省生产非标设备的厂家

产品名称	广西省做化工设备的厂家，广西省制造石化设备的厂家，广西省生产非标设备的厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

广西省做化工设备的厂家，广西省制造石化设备的厂家，广西省生产非标设备的厂家柱和带壁柱墙砌筑应符合下列规定： 1 砖柱不得采用包心砌法； 2 带壁柱墙的壁柱应与墙身同时咬槎砌筑； 广西省做化工设备的厂家，广西省制造石化设备的厂家，广西省生产非标设备的厂家异形柱、垛用砖，应根据排砖方案事先加工。6.2.18 实心砖的弧拱式及平拱式过梁的灰缝应砌成楔形缝。灰缝的宽度，在拱底面不应小于5mm；在拱顶面不应大于15mm。平拱式过梁拱脚应伸入墙内不小于20mm，拱底应有1%起拱。6.2.19 砖过梁底部的模板，应在灰缝砂浆强度不低于设计强度75%时，方可拆除。

6.2.20 采用板类保温(隔热)材料的夹心复合墙应沿墙高分段砌筑，广西省做化工设备的厂家，广西省制造石化设备的厂家，广西省生产非标设备的厂家每段墙体施工顺序应为：砌筑内叶墙、施工保温层、设置砂浆挡板并留置空气间层、砌筑外叶墙、设置拉结件，每段砌筑高度不应大于600mm(图6.2.20)。用絮状或散粒保温(隔热)材料的夹心复合墙应沿墙高分段砌筑，每段砌筑高度不宜大于600mm，可先砌内叶墙，再砌外叶墙，或内外叶墙同时砌筑，每段砌完随填保温材料。6.2.22 夹心复合墙中内外叶墙的拉结件(图6.2.22)设置应符合设计要求，广西省做化工设备的厂家，广西省制造石化设备的厂家，广西省生产非标设备的厂家并应符合下列规定： 1 不应与墙、柱其他拉结钢筋搁置在同一灰缝内，拉结件在灰缝内的埋入长度不应小于60mm； 2 不得将拉结件后放置或明露于墙体外侧，广西省做化工设备的厂家，广西省制造石化设备的厂家，广西省生产非标设备的厂家不得填满灰缝后将拉结件压入灰缝中； 3 已固定好的拉结件不得再移动； 4 当采用可调节拉结件时，应先将带扣眼的部分砌入内叶墙，待砌筑外叶墙时再铺设带扣件的部分，广西省做化工设备的厂家，广西省制造石化设备的厂家，广西省生产非标设备的厂家应保持拉结件两部分位置水平。