

# VESTAKEEP 4000 FC30增强耐碱PEEK

产品名称	VESTAKEEP 4000 FC30增强耐碱PEEK
公司名称	深圳市嘉誉鑫科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层
联系电话	1326-5555881 13265555881

## 产品详情

VESTAKEEP 4000 FC30

聚醚醚酮

Evonik Industries AG

Product Description:

Carbon fiber-reinforced, graphite and PTFE-filled polyether ether ketone

VESTAKEEP 4000 FC30 is a carbon fiberreinforced, graphite and PTFE-filled polyether ether ketone for injection molding. Parts made of this resin can be used for bearing bushing or gearbox parts due to the self-lubricating effect.

The semi-crystalline polymer features superior mechanical, thermal, and chemical resistance. Parts made from VESTAKEEP 4000 FC30 are self-extinguishing.

VESTAKEEP 4000 FC30 can be processed by common injection molding machines for thermoplastics.

We recommend a melt temperature between 370 ° C and 380 ° C during the injection molding process. If temperatures exceed 380 ° C, toxic gases can be released. Adequate ventilation and protective equipment must be provided. The mold temperature should be within a range of 160 ° C to 200 ° C, preferably 180 ° C.

VESTAKEEP 4000 FC30

属性

加工方式

资料

视觉搜索

曲线数据

VESTAKEEP 4000 FC30

总体			
材料状态	已商用：当前有效		
资料 1	Brochure (English)  Processing (English)  Technical Datasheet (English)		
UL 黄卡 2	E100203-101110480		
搜索 UL 黄卡	Evonik Industries AG  VESTAKEEP		
供货地区	北美洲欧洲		
填料/增强材料	石墨粉碳纤维增强材料		
添加剂	PTFE 润滑剂		
特性	半结晶耐化学品性能，良好自润滑自熄		
用途	衬套齿轮轴承		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23 ° C)	1.45	g/cm	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (380 ° C/5.0 kg)	2.50	cm/10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量 : 2.00 mm	0.40	%	
流量 : 2.00 mm	0.20	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	11500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力	140	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.0	%	ISO 527-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30 ° C, 完全断裂	7.0	kJ/m	
23 ° C, 完全断裂	8.0	kJ/m	
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30 ° C, 完全断裂	45	kJ/m	
23 ° C, 完全断裂	45	kJ/m	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	330	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	310	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			

--	340	° C	ISO 306/A
--	335	° C	ISO 306/B
熔融温度 3	340	° C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 55 ° C)	2.0E-5	cm/cm/ ° C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+5	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+7	ohms · cm	IEC 60093
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	6.10		
1 MHz	4.90		
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.6 mm)	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数 (2.0 mm)	960	° C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (2.0 mm)	900	° C	IEC 60695-2-13
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	370 到 380	° C	
模具温度	160 到 200	° C	