

铝合金切削液 华清高科|品质保障

产品名称	铝合金切削液 华清高科 品质保障
公司名称	合肥华清高科表面技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区长宁大道与宁西路交口
联系电话	18545392629 18545392629

产品详情

铝合金切削液能显著提高工件加工光洁度，增大切削量，延长防锈周期，增加使用寿命；能有效提高生产效率和降低能耗及切削液定额成本。切削液在磨削过程中，加入磨削液后，磨削液渗入砂轮磨粒 - 工件及磨粒 - 磨屑之间形成润滑膜，使界面间的摩擦减小，防止磨粒切削刃磨损和粘附切屑，从而减小磨削力和摩擦热，提高砂轮耐用度以及工件表面质量。铝合金切削液由极压润滑剂、防锈剂、表面活性剂、化剂等经科学高温复配而成，专为铝及铝合金加工而研制的环保水溶性切削液。

铝合金切削液是专门适用于铝及铝合金切削加工的半合成金属切削液，与传统的皂化液相比，不烧，无刺激，不燃烧，不发臭对环境无污染，具有良好的润滑、抗磨、抗极压、防锈、防腐、清洗和冷却新能。无油性铝合金环保水基型切削液具有优异的润滑性能——产品清澈透明，不含油，特殊水溶性润滑剂提供了理想的表面光洁度，改善刀具的使用寿命。切削液的冷却性能和其导热系数、比热、汽化热以及粘度（或流动性）有关。水的导热系数和比热均高于油，因此水的冷却性能要优于油。

切削液的功能，一方面可以减少摩擦，另一方面可以起到冷却作用。此外，还有降低金属强度的作用。它在金属加工过程中起到了润滑、冷却、排屑、防锈等重要的作用。铝合金切削液是专门适用于铝及铝合金切削加工的半合成金属切削液，与传统的皂化液相比，铝合金切削液，不烧，无刺激，不燃烧，不发臭对环境无污染，具有良好的润滑、抗磨、抗

极压、防锈、防腐、清洗和冷却新能。切削液的冷却性能和其导热系数、比热、汽化热以及粘度（或流动性）有关。水的导热系数和比热均高于油，因此水的冷却性能要优于油。

铝合金切削液-华清高科|品质保障(在线咨询)由合肥华清高科表面技术股份有限公司提供。合肥华清高科表面技术股份有限公司位于合肥市高新区长宁大道与宁西路交口。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华清高科在冷却液中享有良好的声誉。华清高科取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。华清高科全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。