

定型机模温机 冷热一体机模温机-成都珞石

产品名称	定型机模温机 冷热一体机模温机-成都珞石
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

产品详情

在走访、调研很多制造厂家的过程中，经常听到很多人抱怨这种定型机模温机的升温速度越来越慢。实际上，这很常见也很棘手，但如果我们了解原因，它就会变得更容易。接下来，我们简要分析一下这种情况的以下可能：

- 1、冷热一体机模温机电热丝由三组或多组结构组成。如果有一组或多组电热丝烧坏，设备升温慢，此时就要解决注塑温机升温慢的问题。更换加热丝即可。
- 2.造成尺寸不匹配。那么这种情况肯定会导致定型机模温机发热、升温慢。为了解决这个问题，可以买一台大功率，或者使用多台定型机模温机一起解决加热问题。

要注意以下两点：

- 1、选用厂家推荐或同级别的导热油，请保证导热油质量合格。
- 2、许多机器设备的操作人员为了方便，下班后立即关闭定型机模温机的开关电源。此时，高温导热油仍保持在较高的温度。导热油会在加热管表面结焦形成积碳，不仅会降低加热效率，还会损坏加热管。

模温机可实现连续加热和冷却。工作过程在密闭环境中进行，导热油不会因氧化和挥发而浪费，延长机器寿命，环保无污染。