

工业有机废气处理可以用哪些设备？树脂吸附废气治理技术

产品名称	工业有机废气处理可以用哪些设备？树脂吸附废气治理技术
公司名称	江苏拓丰环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:江苏拓丰 型号:TFHB-TRTO-8000 适用领域:精细化工、喷漆、印刷、造粒、塑料、橡胶、漆包线、塑料、电器等
公司地址	建湖县高新区航空路101号（注册地址）
联系电话	0515-69072298 18361185708

产品详情

有机废气是工业废气的主要部分，工业有机废气的来源主要有喷漆有机废气、塑料、塑胶有机废气、定型有机废气、化工有机废气、印刷有机废气等。有机废气针对大气的环境和人体的健康都是有危害，并且来源和产生的成分较为复杂，因此处理起来也不太简单，必须按照不同的浓度、不同的成分、不同的温度挑选不同的处理方法，接下来，本文将为您介绍有机废气如何处理才能达标？

工厂废气污染物种类可分为：有组织排放废气、无组织排放废气和有毒有害气体，不同类型的气体治理的方式有所差别。面对这些种类繁多、治理工艺各异的污染物，企业在治理时会遇到各种各样的难题。这个时候就需要废气处理设备来加工，那么需要哪些废气处理设备来处理呢？

树脂吸附装置——采用吸附—脱附—冷却三项连续程序，边吸附边脱附，是目前处理有机废气的热门设备，适应范围广，在所有的治理技术中占有较大的市场份额，在涂装、包装印刷、石油化工、化学品制造、医药化工和异味治理等领域都得到了广泛的应用。多种型号选择符合用户需求，帮助用户达标排放。具备吸附范围较广，机械强度高，使用5年后补充率低于3%，寿命长达7年以上，净化纯度高，吸附效率高，不产生危废，没有二次污染等优势。

蓄热式燃烧分解设备（RTO）——对于灰尘的敏感度较低，可以对弹性较大、浓度出现变化的有机废气VOCs进行处理，可以有效提高净化率，高达99%左右，根据客户的工况条件，可设计成两室RTO、三室RTO、多室RTO及旋转式RTO，两室RTO装置VOCs的去除率在95%~98%，三室RTO装置VOCs去除率可达到98%以上。浓度稍高时，还可进行二次余热回收，大大降低生产运营成本。

蓄热式催化燃烧装置（RCO）——其结合了RTO和CO的特色以及新的安全设计工艺，拥有RTO的蓄热效率，也包括CO的催化氧化技术，是一种高效的有机废气治理设备。相对其他处理技术，RCO具有显著的优点：起燃温度低、能耗少、处理效率高、占地面积小等，是净化碳氢化合物等有机废气、消除恶臭的

有效手段之一。