

307型三孔自攻螺纹护套, 三孔型自攻螺套生产厂家

产品名称	307型三孔自攻螺纹护套, 三孔型自攻螺套生产厂家
公司名称	宁波市北仑方腾紧固件有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	北仑区新碶街道凤洋二路527号松鹤楼小宾馆201室
联系电话	86-057486865239 18906694698

产品详情

宁波方腾紧固件有限公司主营不锈钢材质307型三孔自攻螺纹护套, 三孔型自攻螺套生产厂家

钢丝螺套（也称为螺纹护套，螺纹钢套，牙套，丝套，护套等），是一种新型的螺纹紧固件，分为普通性和新锁紧型两种。是由高精度菱形截面的不锈钢丝精确而加工而成的一种弹簧状内外螺纹同心体。锁紧型是在普通型的基础上增加一圈或几圈锁紧圈。钢丝螺套嵌入铜，铝，镁合金，铸铁，玻璃钢，塑料等低强度的工程材料的螺纹孔中，能形成标准的M，MJ螺纹，具有连续强度高，抗震，抗冲击和耐磨损的功能，并能分散应力保护基体螺纹，大大延长基体的使用寿命。另外，钢丝螺套还可以在原基础上的螺纹脱扣或乱牙时，作为修复手段，而不致造成整个基体报废，并且维修方便，快速经济。

什么是钢丝螺套？

钢丝螺套（简称丝套）是为保护有色金属螺纹孔而发展的嵌入物，适用于螺纹连接。旋入并紧固在被连接件之一的螺纹孔中，形成标准内螺纹，螺栓（或螺钉）再拧入其中。以冷轧不锈钢线制造成螺旋状内外同心体螺纹线圈，横切面呈菱形，形状类似于螺旋弹簧，具有较高的硬度及较好的表面粗糙度。

使用效果

安装钢丝螺套使用专用的丝锥及安装工具攻丝和安装，螺套装于螺孔或螺母中，有减轻螺纹牙受力不均和抗冲击振动的作用，可以提高螺纹的疲劳强度，减少螺纹的磨损和抗腐蚀性能。延长螺孔寿命。

钢丝螺套安装工具

狭义的钢丝螺套安装工具是专指钢丝螺套安装扳手，主要用于钢丝螺套在螺纹底孔内的安装，其基本原理是使钢丝螺套通过一段引导螺纹，迫使外径收缩，以便顺利装入底孔，分为手动及自动安装扳手。广义的钢丝螺套安装工具包括了以下几种：

- 1、专用丝锥：用于加工钢丝螺套安装孔的内螺纹；
- 2、安装扳手：用于将钢丝螺套装入内螺纹孔中；
- 3、冲断器：用于折断钢丝螺套安装柄；
- 4、卸套器：用于取出装入螺纹孔中的钢丝螺套；
- 5、螺纹塞规：用于检验安装钢丝螺套的内螺纹孔