

# 20升钢桶 吴江青云制桶厂 20升钢桶生产厂家

产品名称	20升钢桶 吴江青云制桶厂 20升钢桶生产厂家
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

## 产品详情

钢桶在灌装时注意事项 钢桶是传统容器之一，在传统容器中占有很重要的地位。钢桶从暂时贮存内装物品的机能演变到今天的工业包装、销售包装、运输包装等；从生产到流通、消费形成一贯流动容器，20升闭口钢桶，成了长期保存内装物品的手段，可以说钢桶给人类的工作和生活带来了很大的变革和进步。下面小编就来说说钢桶在灌装时需要注意什么：

- 1、如用户灌装液体，按产品的比重计算，20升开口钢桶，但必须留足因产品膨胀而产生涨裂10%的空间，以防钢桶在搬运或跌落时变形开裂。
- 2、如用户盛装固体，可要求钢桶生产厂家提供相同体积的钢桶试装，然后换算出该装重量要求体积钢桶。但也要留足5%-10%的空间，用于内衬塑料内袋的包扎，以防钢桶在搬运中跌落变形而裂开、飞盖等现象。

### 钢桶桶身焊缝的修复

钢桶桶身焊缝内部和外部缺陷在一定范围内是允许修复的。修复焊缝的常用方法参考如下：

- 1，针对未焊透，不气密，20升钢桶生产厂家，内部裂纹、飞溅、脆性接点等可用缝焊机再次补焊。
- 2，未焊透，不气密，内部与外部裂纹，搭边开裂可用气焊补焊。
- 3，外部飞溅，焊边凸缘，电极粘附，表面发黑可用砂轮机表面打光。
- 4，脆性焊边用氧炔焰补焊。
- 5，20升钢桶，消除应力变形，碾薄焊边可用碾压或局部加压校正。
- 6，不气密，外部裂纹可用强力胶修补。
- 7，未焊透，不气密，内部与外部裂纹，搭边开裂可用锡钎焊修补。

## 钢桶的优势

- 1、经济效益显著 减小用材厚度，节约了原材料，给企业带来的经济效益是显著的。
- 2、堆码运输方便，未缩颈的桶底比较容易地套堆在缩颈后的桶顶上，相对平稳安全。反之，缩颈后的桶底也比较容易地套堆在未缩颈的桶顶上，但未缩颈的桶顶的强度并未增强，仅仅方便堆码。锥形钢桶的空桶可以桶套桶的运输，增加了运量，降低了运输成本，很受欢迎。但桶口不能缩颈，因而桶口的强度未增强，只能缩桶底，否则，就失去了锥形桶的优势。

20升钢桶-吴江青云制桶厂-20升钢桶生产厂家由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的金属桶等行业积累了大批忠诚的客户。吴江青云制桶厂带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！