

SIEMENS山西省太原市中国西门子授权一级总代理商

产品名称	SIEMENS山西省太原市中国西门子授权一级总代理商
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子一级代理商:触摸屏 变频器:伺服电机 西门子PLC:直流调速器
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）（注册地址）
联系电话	18126392341 15267534595

产品详情

西门子继电器输出模块 1 . SIMATIC S7-200 PLC S7-200

PLC是超小型化的PLC，它适用于各行各业，各种场合中的自动检测、监测及控制等。S7-200 PLC的强大功能使其无论单机运行，或连成网络都能实现复杂的控制功能。S7-200PLC可提供4个不同的基本型号与8种CPU可供选择使用。 2 . SIMATIC S7-300 PLC

S7-300是模块化小型PLC系统，能满足中等性能要求的应用。各种单独

西门子PLC之S7家族的模块之间可进行广泛组合构成不同要求的系统。与S7-200 PLC比较，S7-300 PLC采用模块化结构，具备高速（0.6~0.1 μ s）的指令运算速度；用浮点数运算比较有效地实现了更为复杂的算术运算；一个带标准用户接口的软件工具方便用户给所有模块进行参数赋值；方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作系统内，人机对话的编程要求大大减少。SIMATIC人机界面（HMI）从S7-300中取得数据，S7-300按用户的刷新速度传送这些数据。S7-300操作系统自动地处理数据的传送；CPU的智能化的诊断系统连续监控系统的功能是否正常、记录错误和特殊系统事件（例如：超时，模块更换，等等）；多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术机密，防止未经允许的复制和修改；S7-300 PLC设有操作方式选择开关，操作方式选择开关像钥匙一样可以拔出，当钥匙拔出时，就不能改变操作方式，这样就防止非法删除或改写用户程序。具备强大的通信功能，S7-300 PLC可通过编程软件Step

7的用户界面提供通信组态功能，这使得组态非常容易、简单。S7-300 PLC具有多种不同的通信接口，并通过多种通信处理器来连接AS-I总线接口和工业以太网总线系统；串行通信处理器用来连接点到点的通信系统；多点接口（MPI集成在CPU中，用于同时连接编程器、PC机、人机界面系统及其他SIMATIC S7/M7/C7等自动化控制系统。 3 . SIMATIC S7-400 PLC S7-400 PLC是用于中、性能范围的可编程序控制器。S7-400 PLC采用模块化无风扇的设计，可靠耐用，同时可以选用多种级别（功能逐步升级）的CPU，并配有多种通用功能的模板，这使用户能根据需要组合成不同的系统。当控制系统规模扩大或升级时，只要适当地增加一些模板，便能使系统升级和充分满足需要。 西门子PLC S7-200系列在自动化控制系统中有着广泛应用，它在西门子PLC系列中属于小型PLC，常用在小型自动化控制系统中，为用户提供各种解决方案。西门子PLC S7-200具有强大的通讯功能，使得用户可以轻松的配置并完成和系统中其他西门子PLC或设备之间的数据交换。在西门子PLC S7-200系列具有强大的扩展功能，用户可以根据现场实际需求，对控制系统进行扩展以便满足控制要求。本文下面就对西门子PLC

S7-200系列的数字量扩展模块做一个介绍，供用户在实际使用和配置时进行参考。二、西门子PLC

S7-200数字量扩展模块 西门子PLC

S7-200系列有多种型号，它们都能对系统进行扩展。其中数字量扩展模块有下列几种：1.

EM221是数字量输入扩展模块，包括下面几种类型：（1）8点，24VDC输入信号；

（2）8点，120/230VAC输入信号；（3）16点，24VDC输入信号；2.

EM222是数字量输出扩展模块，包括下面几种类型：（1）4点，24VDC/输出信号；

（2）4点，继电器/10A输出信号；（3）8点，24VDC/0.7输出信号；（4）8点，继电器/2A输出信号；

（5）8点，120/230VAC/0.输出信号；3. EM223是数字量输入/输出混合模块，包括下面几种类型：

（1）4点，24VDC输入；4点，24VDC/0.7输出；（2）4点，24VDC输入；4点，继电器/2A输出；

（3）8点，24VDC输入；8点，24VDC/0.7输出；（4）8点，24VDC输入；8点，继电器/2A输出；

（5）16点，24VDC输入；16点，24VDC/0.7输出；（6）16点，24VDC输入；16点，继电器/2A输出。

三、小结 综上所述，西门子PLC S7-200系列扩展功能强大，用户可以根据CPU的类型配置西门子PLC S7-200系列CPU的扩展模块，用户在选择扩展模块时，可以参照本文提供的扩展模块类型和自动化控制系统的

实际需求进行选择。由于西门子PLC S7-200系列在扩展方面的灵活性，使得它在自动化控制系统中用途广泛，并且为用户提供了多种自动化项目解决方案。如果用户需要更多的了解西门子PLC

S7-200的相关用法，我们会更好的提供相关。当扫描用户程序结束后，PLC就进入输出刷新阶段。在

此期间，CPU按照I/O映象区内对应的状态和数据刷新所有的输出锁存电路，再经输出电路驱动相应的外

设。这时，才是PLC的真正输出。同样的若干条梯形图，其排列次序不同，执行的结果也不同。另外，

采用扫描用户程序的运行结果与继电器控制装置的硬逻辑并行运行的结果有所区别。当然，如果扫描周

期所占用的时间对整个运行来说可以忽略，那么二者之间就没有什么区别了。西门子续电器输出模块