

热稳定 美国杜邦 PA66 塑胶粒 FR72G25 玻纤增强25% 电动工具配件

产品名称	热稳定 美国杜邦 PA66 塑胶粒 FR72G25 玻纤增强25% 电动工具配件
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PA66塑胶原料 型号:FR72G25 用途:电动工具配件
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

热稳定 美国杜邦 PA66 塑胶粒 FR72G25 玻纤增强25% 电动工具配件

PA66塑胶原料为半透明、白色或黑色结晶形聚合聚酰胺树脂，英文名称为polyamide，简称PA。俗称尼龙(Nylon)，它是大分子主链重复单元中含有酰胺基团的高聚物的总称。为五大工程塑料中产量*大、品种*多、用途*广的品种。

美国杜邦 PA66 塑胶粒 FR72G25的产品介绍：

它具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252℃。脆化温度-30℃。热分解温度大于350℃。连续耐热80-120℃，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。

PA66是PA系列中机械强度*高、应用*广的品种，因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高。聚酰胺树脂，英文名称为polyamide，简称PA。俗称尼龙(Nylon)，

它是大分子主链重复单元中含有酰胺基团的高聚物的总称。为五大工程塑料中产量*大、品种*多、用途*广的品种。尼龙中的主要品种是尼龙6和尼龙66，

占**主导地位，尼龙6为聚己内酰胺，而尼龙66为聚己二酸己二胺，尼龙66比尼龙6要硬12%；其次是尼龙11，尼龙12，尼龙610，尼龙612，另外还有尼龙1010、尼龙46、

尼龙7、尼龙9、尼龙13，新品种有尼龙6I、尼龙9T和特殊尼龙MXD6（阻隔性树脂）等，尼龙的改性品种数量繁多，如增强尼龙、单体浇铸尼龙（MC尼龙）、

反应注射成型(RIM)尼龙、芳香族尼龙、透明尼龙、高抗冲（超韧）尼龙、电镀尼龙、导电尼龙、阻燃尼龙，尼龙与其他聚合物共混物和合金等，满足不同特殊要求，广泛用作金属，木材等传统材料代用品。

PA66注塑模工艺条件:

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。

如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。

熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，

如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口: 由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里t为塑件厚度）。

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，

浇口的小直径 应当是0.75mm。

PA66 FR72G25，美国杜邦 PA66，增强级pa66,聚酰胺