

# 整体硬质合金65度4刃球头铣刀圆头R刀钢用球刀

产品名称	整体硬质合金65度4刃球头铣刀圆头R刀钢用球刀
公司名称	常州振金刀具有限公司
价格	99.00/支
规格参数	刃半径:R0.5-R10 柄径:3/4/5..16/18/20 总长:50/60/75/100/150
公司地址	新北区西夏墅灵山中路58号
联系电话	0519-89868989 18661238989

## 产品详情

四刃球头铣刀，比二刃多出二刃，可以重复修磨，应用相对更广；由于稳定性更好，因此通常大力铣削时往往选择。

只不过使用时也需要注意一些问题的：

一、直壁加工时，尽量不要直接沿着直柄往下铣削，向上是个合理的方法；

二、进给量掌握适度，不要太大，否则不是损坏刀具，便是造成工件精度不好，或者光洁度不行；

三、不要持续使用刀尖铣削，否则就成了“磨刀”，而不是铣削了，如此会导致温度上升，振动加大，刀具寿命也减少；

四、遇到深槽工件，铣刀难以完全推下去，因为四刃球头铣刀的容屑槽相对不大，尤其是加工容易沾黏的材料，如果进给量太大，那么就更容易断刀，也因此说，作业过程中要时时关注振动、排屑、冷却、方法步骤等，尽量做到刚刚好。