

# 铝合金水基切削液 华清高科|现货齐全

产品名称	铝合金水基切削液 华清高科 现货齐全
公司名称	合肥华清高科表面技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区长宁大道与宁西路交口
联系电话	18545392629 18545392629

## 产品详情

铝合金切削液的配制必须把原液加到水中，水的硬度应为50-150ppm，硬度过低容易造成起泡，而过高会导致腐蚀、乳化液分离、形成皂体/浮渣的危险。在金属切削过程中，工件要与环境介质及切削液组分分解或氧化变质而产生的油泥等腐蚀性介质接触而腐蚀，与切削液接触的机床部件表面也会因此而腐蚀。无油性铝合金环保水基型切削液具有超长的使用寿命——稳定的抗微生物能力，不发臭变质，使用寿命12个月以上。无油性铝合金环保水基型切削液具有优异的防腐防锈性——对各类金属表面提供防护，对铝合金保护性能。

无油性铝合金环保水基型切削液具有优异的性能——产品中无油性物质，同时剂持效抑菌。无油性铝合金环保水基型切削液具有优异的清洗性能——清洁性能极其优异，提供的工件可视性能。切削液在磨削过程中，加入磨削液后，磨削液渗入砂轮磨粒 - 工件及磨粒 - 磨屑之间形成润滑膜，使界面间的摩擦减小，防止磨粒切削刃磨损和粘附切屑，从而减小磨削力和摩擦热，提高砂轮耐用度以及工件表面质量。铝合金切削液的配制必须把原液加到水中，水的硬度应为50-150ppm，硬度过低容易造成起泡，铝合金水基切削液，而过高会导致腐蚀、乳化液分离、形成皂体/浮渣的危险。

切削液的功能，一方面可以减少摩擦，另一方面可以起到冷却作用。此外，还有降低金属强度的作用。它在金属加工过程中起到了润滑、冷却、排屑、防锈等重要的作用。铝合金

切削液是专门适用于铝及铝合金切削加工的半合成金属切削液，与传统的皂化液相比，不烧，无刺激，不燃烧，不发臭对环境无污染，具有良好的润滑、抗磨、抗极压、防锈、防腐、清洗和冷却新能。切削液的冷却性能和其导热系数、比热、汽化热以及粘度（或流动性）有关。水的导热系数和比热均高于油，因此水的冷却性能要优于油。

铝合金水基切削液-华清高科|现货齐全由合肥华清高科表面技术股份有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥华清高科表面技术股份有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为冷却液具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!