

# 铝合金切削液 华清高科|诚信商家

产品名称	铝合金切削液 华清高科 诚信商家
公司名称	合肥华清高科表面技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区长宁大道与宁西路交口
联系电话	18545392629 18545392629

## 产品详情

铝合金切削液的配制必须把原液加到水中，水的硬度应为50-150ppm，硬度过低容易造成起泡，而过高会导致腐蚀、乳化液分离、形成皂体/浮渣的危险。在金属切削过程中，工件要与环境介质及切削液组分分解或氧化变质而产生的油泥等腐蚀性介质接触而腐蚀，与切削液接触的机床部件表面也会因此而腐蚀。无油性铝合金环保水基型切削液具有超长的使用寿命——稳定的抗微生物能力，不发臭变质，使用寿命12个月以上。无油性铝合金环保水基型切削液具有优异的防腐防锈性——对各类金属表面提供防护，对铝合金保护性能。

在工件加工后或工序之间流转过程中暂时存放时，也要求切削液有一定的防锈能力，防止环境介质及残存切削液中的油泥等腐蚀性物质对金属产生侵蚀。铝合金切削液由极压润滑剂、防锈剂、表面活性剂、化剂等经科学高温复配而成，专为铝及铝合金加工而研制的环保水溶性切削液。切削液在切削过程中的润滑作用，可以减小前刀面与切屑，后刀面与已加工表面间的摩擦，形成部分润滑膜，从而减小切削力、摩擦和功率消耗，降低刀具与工件坯料摩擦部位的表面温度和刀具磨损，改善工件材料的切削加工性能。

铝合金切削液广泛应用于五金产品切削、车、磨削等加工，克服了普通切削液润滑不足的缺点。铝合金切削液具有优异的冷却、润滑、化性能，铝合金切削液，使用寿命长，不容易变质发臭，加工后的工件亮度非常显著。随着加工技术要求的不断提高和环保要求的日

益严苛，具有低能耗、低成本、性能优异、安全环保、可生物降解的无油化铝合金切削液代替油基型切削液、乳化液及全合成切削液是必然趋势。在金属切削过程中，工件要与环境介质及切削液组分分解或氧化变质而产生的油泥等腐蚀性介质接触而腐蚀，与切削液接触的机床部件表面也会因此而腐蚀。

铝合金切削液-华清高科|诚信商家(在线咨询)由合肥华清高科表面技术股份有限公司提供。合肥华清高科表面技术股份有限公司是安徽合肥,冷却液的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在华清高科领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创华清高科更加美好的未来。