

# POM 日本旭化成 2013 耐候级 高粘度.抗紫外线耐候.聚甲醛.汽车部件

产品名称	POM 日本旭化成 2013 耐候级 高粘度.抗紫外线耐候.聚甲醛.汽车部件
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	19.00/公斤
规格参数	日本旭化成:日本旭化成 耐候级:耐候级 日本:日本
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

## 产品详情

POM赛刚 2013 日本旭化成化学物理特点:POM赛刚是一种坚毅弹性的原材料，即便在温度下仍有非常好的抗蠕变特点、几何图形可靠性和耐冲击特点。POM不仅有均聚物原材料也是有 聚合物原材料。均聚物原材料具备非常好的延伸抗压强度、抗疲劳性，但是不便于生产加工。聚合物材料是 非常好的耐热性、耐化学性而且容易生产加工。不管均聚物材料或是聚合物原材料，全是结晶体性原材料而且不容易吸收养分。POM 高结晶体水平造成生活中有非常高的缩水率，能高做到2%-3.5%。针对多种不同的加强型材料是不同类型的缩水率.POM赛刚

2013 日本旭化成的物理性能:因为聚酯切片是一种高晶形 高结晶度的高聚物，具有很高的弹性模具弹性模具，高晶形 弹性模具 非常高的强度 弯曲刚度 强度和弯曲刚度 强度 弯曲刚度。还可以在-40~100 -40~100 长期用。并且耐反复多次冲击性，抗压强度转变非常少。抗压强度受温度与气温变化危害非常少。POM赛刚

2013 日本旭化成热力学特性:热力学特性 冲击强度，均聚为136，共聚物为110。聚酯切片具有很高的冲击强度 冲击强度

但是由于分子式层面的差别，共聚酯切片反倒有较高的坚持使用环境温度。一般而言聚酯切片的长期用温度100 上下。而共聚酯切片可以从114 坚持使用2000h，或者在138 时坚持使用1000h。短期内可以使用温度达到160。按国外UL标准，聚酯切片的持续耐热温度为85~105。日本旭化成

POM赛刚 2013 注塑成型：1、 塑胶解决 POM赛刚吸水能力小一般为0.2%-0.5%。通常情况下POM无需要干燥就可生产加工但是对湿冷原材料一定要进行干燥。干燥温度80 之上时长2个小时以上实际应按照经销商信息进行。2、 熔胶环境温度 可以用空射法测量 POM赛刚-H 可设成215 190 -230 POM-K 可设成205 190 -210 3、 注入速率

普遍为中等速度偏慢太慢易产生波浪纹过快易造成射纹和裁切超温4、 留置时间

如机器设备并没有熔胶停留点 POM赛刚-H 可以从215 停留35min POM-K 可以从205 停留20min不容易存在严重的溶解 在注塑加工条件下溶体不可在料筒内停留超出20min。POM-K在240 下能停留7min。假如关机料筒环境温度可降至150 若想长期性关机就必须清洗设备朋友关掉电加热器5、 后处理工艺 针对十分温所使用的制品且品质要求很高须开展热处理工艺。日本旭化成

POM 2013 应用领域:POM赛刚 广泛应用于生产制造各种各样滚动、旋转机械零件, 做很多传动齿轮、金融杠杆、滚轮、链轮链条, 尤其适合做滚动轴承, 热水阀门、高精密计量阀、输送机的圆环链和辊筒、蒸汽流量计、车辆外部环境门把、齿轮等车窗玻璃旋转机械设备, 汽油泵带座轴承和离心叶轮天然气切断阀、开关元件零件、牢固体、接线头镜面具、电扇零件、发热板、仪表盘钮 ; 同步录音录像戴的滚动轴承 ; 各种各样管路和农牧业喷港系统和闸阀、喷嘴、自来水、洗浴盆零件 ; 电源开关电脑键盘、按键、音像制品带秘药 ; 温度控制计时器 ; 动力工具, 庭苑整现专用工具零件 ; 此外可以作为滑水板、游艇及各类雪撬零件, 腕表微型齿轮、体育用机器设备框架辅伯件和挎包通过各种环扣、牢固件、火机、拉锁、扣环 ; 医疗机械叶子的心脏起搏器 ; 人工合成心瓣、顶椎、义肢等.