

# 塑胶检测黄色指数机构-PC塑料黄色指数检测实验室

产品名称	塑胶检测黄色指数机构-PC塑料黄色指数检测实验室
公司名称	工业（合成材料老化）产品质量控制和技术评价实验室
价格	1000.00/件
规格参数	品牌机构:化学工业合成材料老化质量监督检验中心 品牌资质:全国认可CMA、CNAS资质实验室 检测周期:7工作日可加急报告
公司地址	广州市天河区棠下车陂西路396号
联系电话	13825737118 13825737118

## 产品详情

塑胶检测黄色指数机构 PC塑料黄色指数检测实验室价格为1000元/件，品牌机构 化学工业合成材料老化质量监督检验中心，品牌资质为全国认可CMA、CNAS资质实验室，检测周期为7工作日可加急报告。本文将为大家详细介绍该实验室所提供的产品服务以及相关的专业知识。

尺寸收缩率	测量热塑性塑料模具尺寸收缩率的试验方法	ASTM D955-08 (2014)	400	粒料5kg
黄色指数	塑料黄色指数试验方法	HG/T 3862-2006	500	各边长大于10mm的平

## 产品服务介绍

- 干燥时间检测** 我们通过专业的实验室设备和方法，对PC塑料样品进行干燥时间检测，确保塑料在特定条件下的干燥时间符合标准要求。干燥时间是塑料在加工过程中的一个重要参数，影响着产品的质量和性能。
- 弯曲性检测** 我们使用先进的弯曲测试仪器，对PC塑料样品进行弯曲性测试。通过测量塑料在一定载荷下的弯曲程度，评估其柔韧性和弯曲性能，以确定其适用范围和强度。
- 耐冲击性检测** 我们利用冲击试验机，对PC塑料样品进行冲击性能测试。通过模拟实际使用中的冲击力，评估塑料的耐冲击性能，以确保其能够在使用过程中承受一定的冲击力而不破裂或变形。
- 不挥发物含量检测** 我们采用先进的气相色谱仪等设备，对PC塑料样品中的不挥发物含量进行检测。不挥发物含量是衡量塑料中溶剂残留或添加剂含量的一个重要指标，对产品的安全性和环境友好性具有重要意义。

5. 细度检测 我们运用激光粒度分析仪等仪器，对PC塑料样品的粒径分布进行测定，以评估粉体材料的细度。细度对塑料的加工性能和成型效果有直接影响，是了解产品质量的重要指标之一。

6. 附着力（拉开法）检测 我们使用拉伸试验机等设备，对PC塑料样品的附着力进行测试。通过测量塑料与其他材料之间的粘附强度，评估其黏结效果和使用寿命，以确保产品能够在实际应用中具有良好的附着性能。

7. 不挥发物含量检测 我们使用先进的气相色谱仪等设备，对PC塑料样品中的不挥发物含量进行检测。不挥发物含量是衡量塑料中溶剂残留或添加剂含量的一个重要指标，对产品的安全性和环境友好性具有重要意义。

## 专业知识

### 1. PC塑料

PC塑料是聚碳酸酯塑料的一种，具有优良的透明性、强度和韧性，广泛应用于电子、汽车等领域。

2. 黄色指数 黄色指数是衡量塑料材料颜色变化的指标之一，用于评估塑料的色差、泛黄程度，指数值越低表示色差越小，颜色越接近理想状态。

3. CMA资质 CMA（中国合格评定国家认可委员会）是我国唯一的机构认可机构，对检测实验室的能力和资质进行评定并颁发认可证书，具有较高的\*\*性。

4. CNAS资质实验室 CNAS（中国合格评定国家认可委员会实验室认可评定办法）是中国实验室认可领域的\*\*机构，对实验室的技术能力和管理水平进行评定和认可。

## 问答

### 1. Q 为什么需要进行PC塑料的黄色指数检测

A PC塑料在长时间使用后可能会出现黄变的情况，影响产品的外观和品质，因此进行黄色指数检测可以评估其耐光、耐候性能，确保产品长期使用后不会出现色差问题。

### 2. Q 检测周期为7工作日可加急报告是什么意思

A 检测周期为7个工作日表示我们需要7个工作日来完成样品的测试和分析，如果客户有紧急需求，我们可以提供加急服务，尽快出具测试报告。

### 3. Q 不挥发物含量检测对产品有何重要性

A 不挥发物含量检测是为了评估塑料中的溶剂残留和添加剂含量，高含量的挥发物可能对人体健康和环境造成危害，因此进行不挥发物含量检测有助于确保产品的安全性和环境友好性。

以上是关于塑胶检测黄色指数机构 PC塑料黄色指数检测实验室的产品服务介绍和相关专业知识的简要介绍。我们的工业（合成材料老化）产品质量控制和技术评价实验室将为您提供准确、可靠的检测报告和专业的技术支持，以确保产品质量和性能的稳定。