POM 日本旭化成 LZ750 注塑级 润滑 高流动 聚甲醛塑胶原料

产品名称	POM 日本旭化成 LZ750 注塑级 润滑 高流动 聚甲醛塑胶原料
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	23.00/公斤
规格参数	日本旭化成:日本旭化成 注塑级:注塑级 日本:日本
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

POM运用：可替代绝大多数稀有金属、车辆、数控车床、仪表盘主件、滚动轴承、标准件、传动齿轮、弹簧、管路、输送带零配件、电水煲、泵体、沥水器等。工艺原理:POM生产加工前可无需干躁,在生产过程中开展加热(800°C以内),对尺寸的稳定有好处，POM加工环境温度窄小(0～215°C),在炮管内停留的时间较长或温度高于220°C的时候就会溶解,造成刺激高的甲醛气体。POM料注塑加工时试压工作压力要比较大(与注射压力相仿),从而减少气体压力.螺杆转速不可以太高,残量尽量少;POM商品缩水率比较大,易产生出现缩水或变型.POM比热容大,模温高(800～100°C),设备出模时特别热,需避免烫伤手指，POM宜在 “ 高压、中等速度、低料温、比较高模温 ” 的条件下成形生产加工,高精密产品成形时要用操纵模温具高冲击韧性和刚性的疲劳极限自然环境抑制作用、耐溶剂性佳耐反复破坏性强,较好的电气设备特性,复原性优良,具自己润湿性、耐磨性能优良,规格安定性优。

POM/?????/HC750???HC750 ??? ??

POM??????

???(??:polyformaldehyde)????????????"??"??"??"??????????????POM?????????????????????????????? ????????????????????? ???1.41-1.43?/??????????1.2-3.0%?????170-200 ??????80-90?2???POM????????????????160??????POM???????POM?10???????????POM?????POM?10??????-40?~100???????????POM??????????280?????????????????????????? ???????

?????????????????? ??????????????CD?LD?MD?????????????????????????????CD-ROM????OA??? ???????????????????????????

????:???

????????????????????????????????

????:???

????:??

????:??????? ??????? ???

???????????????????????????????? ????????????????????????? ?????????????????????????????????
??