

# POM 日本旭化成 LS701 注塑级高润滑 低磨损 耐金属和塑料摩擦

产品名称	POM 日本旭化成 LS701 注塑级高润滑 低磨损 耐金属和塑料摩擦
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	29.00/公斤
规格参数	日本旭化成:日本旭化成 注塑级:注塑级 日本:日本
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

## 产品详情

POM赛刚运用：可替代绝大多数稀有金属、车辆、数控车床、仪表盘主件、滚动轴承、标准件、传动齿轮、弹簧、管路、输送带零配件、电水煲、泵体、沥水器等。工艺原理:POM赛刚生产加工前可无需干燥,在生产过程中开展加热(800 以内),对尺寸的稳定有好处, POM加工环境温度窄小(0 ~ 215 ),在炮管内停留的时间较长或温度高于220 的时候就会溶解,造成刺激高的甲醛气体。POM料注塑加工时试压工作压力要比较大(与注射压力相仿),从而减少气体压力.螺杆转速不可以太高,残量尽量少;POM商品缩水率比较大,易产生出现缩水或变形.POM比热容大,模温高(800 ~ 100 ),设备出模时特别热,需避免烫伤手指, POM宜在“ 高压、中等速度、低料温、比较高模温 ”的条件下成形生产加工,高精密产品成形时要用操纵模温具高冲击韧性和刚性的疲劳极限自然环境抑制作用、耐溶剂性佳耐反复破坏性强,较好的电气设备特性,复原性优良,具自己润湿性、耐磨性能优良,规格安定性优。

## POM赛刚塑胶

( 聚酯切片 ) ( 赛刚~特灵 )

英文名字：Polyoxymethylene(Polyformaldehyde)

POM赛刚（聚甲醛树脂）界定：聚酯切片是一种并没有主链、密度高的、高结晶度的线性高聚物。按照其高分子链中化学结构式的差异，可以分为均聚酯切片和共聚甲醛二种。二者的关键区别在于：均聚酯切片相对密度、晶粒大小、熔点都要高，但耐热性差，生产加工环境温度窄（约10℃），对强酸强碱可靠性稍低；而共聚酯切片相对密度、晶粒大小、熔点、抗压强度都比较低，但耐热性好，不容易溶解，生产加工环境温度宽（约50℃），对强酸强碱可靠性不错。是具有优良的整体性能的橡胶制品。有较好的物理学、机械和化学特性，特别是有出色的耐磨损特性。别名赛刚或夺钢，为第三大通用工程塑料。适合制做减磨抗磨损零件，传动系统零件，及其化工厂，仪表盘等零件。

树脂材料中的一种，别名聚甲醛树脂、POM塑胶、赛钢料等；是一种白色或黑色再生塑料，具备高韧性、高钢度、超耐磨的特点。主要运用于传动齿轮，滚动轴承，汽车零部件、数控车床、仪表盘主件等起框架功效的商品。