

POM 日本旭化成 4563 耐候级 抗紫外线 塑胶原料颗粒

产品名称	POM 日本旭化成 4563 耐候级 抗紫外线 塑胶原料颗粒
公司名称	东莞市昌瑞发塑胶原料有限公司
价格	19.00/公斤
规格参数	日本旭化成:日本旭化成 耐候级:耐候级 日本:日本
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期横仓B3号
联系电话	0769-87127960 13790312598

产品详情

赛刚POM【聚甲醛】日本旭化成

英文名称：Polyoxymethylene(Polyformaldehyde)赛刚POM（聚甲醛树脂）定义：聚甲醛是一种没有侧链、高密度、高结晶性的线型聚合物。按其分子链中化学结构的不同，可分为均聚甲醛和共聚甲醛两种。两者的重要区别是：均聚甲醛密度、结晶度、熔点都高，但热稳定性差，加工温度范围窄（约100℃），对酸碱稳定性略低；而共聚甲醛密度、结晶度、熔点、强度都较低，但热稳定性好，不易分解，加工温度范围宽（约50℃），对酸碱稳定性较好。是具有优异的综合性能的工程塑料。有良好的物理、机械和化学性能，尤其是有优异的耐摩擦性能。俗称赛钢或夺钢，为第三大通用塑料。适于制作减磨耐磨零件，传动零件，以及化工，仪表等零件。

赛刚POM特点: 日本旭化成（1）赛刚POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80℃左右),对产品尺寸的稳定性有好处。（2）赛刚POM的加工温度很窄(0~215℃),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220℃时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体。（3）赛刚POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;（4）赛刚POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80~100℃),产品脱模时很烫,需防止***手指。（5）赛刚POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温(6)具高机械强度和刚性(7)的疲劳强度(8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性

优.

赛刚POM应用: 日本旭化成可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器等.

改性赛刚POM 增强赛刚POM主要增强材料为玻璃纤维、玻璃球或碳纤维等，并且玻璃纤维常用，增强后的力学性能可提高2~3倍，热变形温度提高50 以上。 高润滑赛刚POM在POM中加入石墨、F4、二硫化钼、润滑油及低分子量PE等，可提高其润滑性能。例如，在POM中加入5份F4，可降低摩擦因数60%，耐磨性提高1~2倍。再如，在POM中加入液体润滑油，可大幅度提高耐磨性和极限PV值。为提高由油的分散效果，需加入炭黑、氢氧化铝硫酸钡、乙丙橡胶等吸油载体。加入5%油POM的摩擦性提高72%，极限PV值可达 $3.9\text{MPa} \cdot \text{m/s}$ （纯POM为 $0.213\text{MPa} \cdot \text{m/s}$ ），为其他工程塑料的3~20倍。