

10吨反渗透+EDI高纯水系统 东莞10EDI高纯水设备厂家

产品名称	10吨反渗透+EDI高纯水系统 东莞10EDI高纯水设备厂家
公司名称	东莞市水之源净水设备有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	东莞东莞市莞城区大兴路8号
联系电话	0769-89770312 13553859169

产品详情

10吨反渗透 EDI高纯水系统 东莞10EDI高纯水设备厂家 EDI技术的出现改变了制备高纯水只能采用混床的局面。一般混床工作时需要周期性的再生且再生过程中使用大量的化学药品（酸碱）和纯水，并造成一定的环境问题；而膜、树脂和电化学原理相结合的EDI技术确因为其水质稳定、容易实现全自动控制、不会因再生而停机、不需化学再生、运行费用低、厂房面积小、无污水排放等优点而被广泛使用。相对于混床来EDI系统的进水要求要求高些一般要求进水电导率在 $40 \mu S/cm^2$ 以下，最好为二级反渗透出水，现阶段也有很多采用一级反渗透作为EDI预处理的成功应用案例。总体来说该方法与混床相比优势明显但在一次性投资上还是有些劣势。采用反渗透预处理 EDI制作超纯水,其电导率一般可达到 $17M \cdot CM$ 以上,工业上广泛应用于电厂锅炉、军工、医药、电子、机械等工业领域。

1、反渗透简介
反渗透设备,EDI高纯水设备,纯净水处理设备 反渗透是渗透的一种反向迁移运动，是一种在压力驱动下借助于半透膜的选择截留作用将溶液中的溶质（实际水处理中指水中的杂质、有机物、盐类钙、镁、氯离子等）与溶剂（实际水处理中指水）分开的分离方法。

脱盐率：RO（反渗透）系统的脱盐率一般在97%以上，反渗透膜的脱盐率最高可达99.8%。通过反渗透膜的处理，水中的无机盐类、细菌、病毒、糖类、氨基酸、COD、BOD等杂质被去除，从而达到纯化和浓缩的目的。
2、EDI简介 EDI(Electro-de-ionization,continuouselectro-de-ionzation)又被称为CDI和连续电除盐。该技术是二十世纪八十年代以来逐渐兴起的新技术。经过十几年的发展EDI在欧美等国已普遍使用，且占据了相当部分的超纯水市场。在国内此项技术的应用在起步阶段，有蓬勃发展的态势。我公司引进进口膜元组制造的EDI系统在国内多家公司的成功应用，为EDI系统的推扩打下了基础。

EDI装置将离子交换树脂充夹在阴/阳离子交换膜之间形成EDI单元。EDI工作原理如图所示。EDI组件中将一定数量的EDI单元间用网状物隔开，形成浓水室。又在单元组两端设置阴/阳电极。在直流电的推动下，通过淡水室水流中的阴阳离子分别穿过阴阳离子交换膜进入到浓水室而被淡水中去除。而通过浓水室的水将离子带出系统，成为浓水。EDI可代替传统的混合离子交换技术（MB-DI）生产稳定的去离子水。EDI技术与混合离子交换技术相比有如下优点：

东莞反渗透设备厂家,EDI高纯水设备厂家,东莞高纯净水处理设备 EDI设备一般以反渗透（RO）纯水作为EDI给水。RO纯水电阻率一般是 $40-2 \mu S/cm (25^\circ C)$ 。EDI纯水电阻率可以高达 $17M \cdot cm(25^\circ C)$ ，但是根据去离子水用途，EDI纯水适用于制备电阻率要求在 $1-17M \cdot cm(25^\circ C)$ 的纯水。EDI技术被制药工业、微电子工业、发电工业和实验室所普遍接受。在表面清洗、表面涂装、电解工业和化工工业的应用也日趋广泛。10吨反渗透 EDI高纯水系统 东莞10EDI高纯水设备厂家