

电缆排管模具 水泥电缆排管模具的制作流程

产品名称	电缆排管模具 水泥电缆排管模具的制作流程
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	360.00/套
规格参数	规格:支持定制 材质:钢模具 结构:组合式
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

产品详情

电缆排管模具的预制流程：

- 1、准备模具、pvc管、钢筋、c25或c30型号混凝土、振动棒、脱模剂或机油。
- 2、组装模具。
- 3、模具内部刷脱模剂。
- 4、在模具合适的位置放入pvc管。
- 5、在pvc管的缝隙中绑扎钢筋网。
- 6、在模具中放入混凝土。
- 7、用振动棒震动混凝土，将混凝土填满模具的每个角落，排除混凝土中的气泡。
- 8、混凝土凝固后拆模、吊装构件。

9、构件养护。

电缆排管模具的型号：2孔、4孔、6孔、8孔、12孔、16孔、24孔。